



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 27542—2019  
代替 GB/T 27542—2011

---

## 蓄电池托盘搬运车

Battery pallet trucks

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	3
5 试验方法 .....	7
6 检验规则 .....	14
7 标志、包装、运输和贮存 .....	16

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 27542—2011《蓄电池托盘搬运车》，与 GB/T 27542—2011 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 修改了蓄电池托盘搬运车的范围(见第 1 章, 2011 年版第 1 章)；
- 增加了 4 个引用标准(见第 2 章, 2011 年版第 2 章)；
- 删除了托盘车类型(见 2011 年版第 3 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 删除了图 1、图 2、图 3、图 4(见 2011 年版图 1、图 2、图 3、图 4)；
- 增加了图 1 电动起升步驾式托盘搬运车、图 2 手动起升步驾式托盘搬运车、图 3 带有可折叠式站板的步驾式托盘搬运车、图 4 坐驾式托盘搬运车、图 5 站驾式托盘搬运车(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 5)；
- 删除了托盘车作业地面要求(见 2011 年版 4.1.1)；
- 将“4.1.2 托盘车应满足 GB 10827 中规定的安全要求。”移至 4.6.1(见 4.6.1, 2011 年版 4.1.2)；
- 修改了托盘车运行速度的要求(见 4.1.2, 2011 年版 4.1.4)；
- 增加了托盘车电气控制系统的要求(见 4.1.8)；
- 增加了托盘车能耗的要求(见 4.1.9)；
- 增加了步驾式托盘车外形图和乘驾式托盘车外形图(见图 7 和图 8)；
- 增加了货叉垂直段前表面至承载轮中心线间的水平距离的制造要求(见表 1)；
- 修改了货叉最大外侧间距的制造要求(见表 1, 2011 年版表 1)；
- 增加了 200 h 强化试验的有效度要求(见 4.4.4)；
- 修改了钥匙开关装置的要求(见 4.6.2, 2011 年版 4.6.1)；
- 删除了托盘车爬坡度的要求(见 2011 年版 4.6.6)；
- 修改了托盘车绝缘电阻的要求(见 4.6.9, 2011 年版 4.6.9)；
- 增加了托盘车安全标志和危险图示的要求(见 4.6.11)；
- 修改了试验载荷误差的范围(见 5.2.5, 2011 年版 5.2.5)；
- 增加了目测检查(见 5.3)；
- 增加了托盘车自重的测定(见 5.5)；
- 增加了托盘车电气系统试验(见 5.7)；
- 修改了能耗试验的试验条件、运行路线、试验方法及计算(见 5.9, 2011 年版 5.4)；
- 修改了爬坡性能测试的试验方法和计算(见 5.11, 2011 年版 5.6)；
- 修改了噪声试验的试验方法(见 5.15, 2011 年版 5.10)；
- 修改了 200 h 强化试验的指标计算(见 5.16.3, 2011 年版 5.11.3)；
- 修改了出厂检验的要求(见 6.1.1, 2011 年版 6.1)；
- 修改了托盘车的出厂检验项目(见表 6)；
- 修改了托盘车的型式检验项目(见表 6)；
- 删除了产品标牌上包含最大起升高度的要求(见 2011 年版 7.2c)；
- 修改了托盘车包装要求(见 7.4, 2011 年版 7.4)；

## GB/T 27542—2019

——删除了托盘车在包装运输过程中承受机械振动和冲击的要求(见 2011 年版 7.5)；

——删除了托盘车出厂时附带备件目录的要求(见 2011 年版 7.6d)；

——增加了在运输过程中应采用适当方式使托盘车固定的要求(见 7.6)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业车辆标准化技术委员会(SAC/TC 332)归口。

本标准起草单位：诺力智能装备股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司。林德(中国)叉车有限公司、安徽合力股份有限公司、杭叉集团股份有限公司、宁波如意股份有限公司。

本标准主要起草人：罗家福、王丹、陈亮、王墨洋、庄志梅、王英、匡灏、冯振礼。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 27542—2011。

# 蓄电池托盘搬运车

## 1 范围

本标准规定了蓄电池托盘搬运车(以下简称托盘车)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以蓄电池为行走动力、货叉上表面最大离地高度不大于 300 mm 的蓄电池托盘搬运车。

本标准也适用于以平台型式取代货叉的蓄电池搬运车。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6104.1 工业车辆 术语和分类 第 1 部分:工业车辆类型

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 10827.1—2014 工业车辆 安全要求和验证 第 1 部分:自行式工业车辆(除无人驾驶车辆、伸缩臂式叉车和载运车)

GB/T 13306 标牌

GB/T 18849 机动工业车辆 制动器性能和零件强度

GB/T 26560 机动工业车辆 安全标志和危险图示 通则

GB/T 26562 自行式坐驾工业车辆踏板的结构与布置 踏板的结构与布置原则

GB/T 27544 工业车辆 电气要求

GB/T 27693 工业车辆安全 噪声辐射的测量方法

## 3 术语和定义

GB/T 6104.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**步驾式托盘搬运车 pedestrian-controlled pallet truck**

由一个以步行跟随车辆的操作者通过如舵柄或遥控装置控制的装有货叉的非堆垛用起升车辆,这种车辆可通过电动或手动方式起升载荷,也可带有折叠式站板,如图 1、图 2 和图 3 所示。