



中华人民共和国国家标准

GB/T 8259—2008
代替 GB/T 8259—1987

卡箍式柔性管接头 技术条件

Specification for flexible joints of housing

2008-12-31 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是 GB/T 8259—1987《卡箍式柔性管接头技术条件》的修订版,与 GB/T 8259—1987 相比主要修改内容如下:

- 取消了按压力的高低对材料加以限制的条款;
- 对钢管端部的结构型式不作统一规定;
- 紧固件不限于圆头椭圆颈一种类型,增加了符合国家标准的其他标准紧固件类型;
- 橡胶密封圈根据介质的分类采用相应的国家标准,修改了原标准规定胶料种类的内容;
- 增加了管接头出厂检验与型式检验;
- 增加了附录 A “钢管端部结构型式”。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中煤西安设计工程有限责任公司、中机生产力促进中心、上海威逊机械连接件有限公司、上海瑞孚管路系统有限公司、西安柔性管道研究所、连云港市东方管件制造厂、西安威光管件有限公司、济南玫德铸造有限公司。

本标准主要起草人:石笑萱、李俊英、门小莎、房路军、袁勇、郭奎元、周正明、樊红林、王瑞昌、冯峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8259—1987。

卡箍式柔性管接头

技术条件

1 范围

本标准规定了卡箍式柔性管接头的技术要求、性能试验、产品检验、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于输送气体、液体、浆体和粉尘的管道连接用卡箍式柔性管接头。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(GB/T 985.1—2008, ISO 9692-1:2003, MOD)
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)
- GB/T 5721 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定
- GB/T 8260—2008 卡箍式柔性管接头 型式与尺寸
- GB/T 9440 可锻铸铁件(GB/T 9440—1988, neq ISO 5922:1981)
- GB/T 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件(GB/T 11352—1989, neq ISO 3755:1975)
- GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件(GB/T 16938—2008, ISO 8992:2005, IDT)
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17604 橡胶 管道接口用密封圈制造质量的建议 疵点分类与类别(GB/T 17604—1998, idt ISO 9691:1992)
- HG/T 2181 酸碱用O型圈橡胶材料
- HG/T 3091 橡胶密封件 给、排水管道及污水管道用接口密封圈材料规范
- HG/T 3093 石油基油类输送管道及连接件用橡胶密封制品胶料
- HG/T 3097 橡胶密封件——110℃热水供应管接口密封圈——材料规范

3 技术要求

3.1 卡箍

3.1.1 卡箍常用材料见表1,根据用户要求,也可以选用其他材料。

表1 卡箍常用材料

材 料	标 准 编 号	常 用 牌 号
一般工程用铸造碳钢件	GB/T 11352	—
球墨铸铁	GB/T 1348	QT450-10、QT500-7、QT600-3
可锻铸铁	GB/T 9440	KTH350-10