



中华人民共和国国家标准

GB/T 37852—2019

玻璃容器 以容器底部作基准的高度和口部不平行度 试验方法

Class containers—Height and non-parallelism of finish with reference to
container base—Test methods

(ISO 9009:1991, MOD)

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原理	1
5 仪器	1
6 取样	2
7 试验步骤	3
8 结果表示	3
9 检验报告	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 9009:1991《玻璃容器 以容器底部作基准的高度和口部不平行度 试验方法》。

本标准与 ISO 9009:1991 的主要技术差异及原因如下：

——在规范性引用文件中，用修改采用国际标准的我国标准 GB/T 9987 代替 ISO 7348:1991，以适应我国的技术条件；

——为了便于使用，增加了“容器的高度”的术语和定义；

——为了便于使用，将第 5 章和 7.2 的内容按我国文字叙述和操作习惯要求作了修改。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国日用玻璃标准化技术委员会(SAC/TC 377)归口。

本标准起草单位：东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、平湖市产品质量监督检验所、上海市眼镜玻璃搪瓷产品质量监督检验站。

本标准主要起草人：张国琇、徐晓健、吴为华、吴嘉许、戴琦、王贺兰、孙环宝、龚苗、徐张倩。

玻璃容器

以容器底部作基准的高度和口部不平行度

试验方法

1 范围

本标准规定了以容器底部作基准测定玻璃容器的高度和口部不平行度的试验方法。
本标准适用于各种类型的玻璃容器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9987 玻璃瓶罐制造术语(GB/T 9987—2011,ISO 7348:1992,MOD)

3 术语和定义

GB/T 9987 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

容器的最高高度 **maximum height of a container**

口部的最高点 to 置放试样平面的距离(见图 1)。

3.2

容器的最低高度 **minimum height of a container**

口部的最低点 to 置放试样平面的距离(见图 1)。

3.3

不平行度 **non-parallelism**

容器的最高高度和最低高度之差(见图 1)。

3.4

容器的高度 **height of a container**

等同于容器的最高高度。

4 原理

4.1 容器高度检测用最大和最小通过式卡规或适宜的测量仪器,测得最高高度为容器的高度。

4.2 口部不平行度为以毫米(mm)表示的最高高度和最低高度之差。

5 仪器

5.1 通过性测试仪

5.1.1 高度量规

由一块包含一根或两根垂直立柱的底板和一个可调水平横挡组成的高度量规(见图 2),横挡与底