



中华人民共和国国家标准

GB/T 18365—2018
代替 GB/T 18365—2001

斜拉桥用热挤聚乙烯高强钢丝拉索

Hot-extruded PE protection paralleled high strength wire cable
for cable-stayed bridge

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	2
4 分类、结构、规格和技术参数及型号	3
5 技术要求	5
6 试验方法	9
7 检验规则	13
8 标志、包装、运输和贮存	14
附录 A (规范性附录) 拉索主要技术参数	16
附录 B (规范性附录) 锚具主要技术参数	19
附录 C (规范性附录) 索体断面	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18365—2001《斜拉桥热挤聚乙烯高强钢丝拉索技术条件》。与 GB/T 18365—2001 相比,主要技术变化如下:

- 增加了内置减振器的术语和定义(见 3.1.6);
- 增加了拉索的分类(见 4.1);
- 修改了拉索和锚具的型号表示方法(见 4.4,2001 年版的 4.2);
- 增加了锌铝合金镀层钢丝材料(见 5.2.1);
- 增加了高强钢丝强度级别(见 5.2.1.3);
- 删除了钢丝无松弛和 I 级松弛要求(见 2001 年版的 4.5.1.7);
- 修改了高密度聚乙烯护套料主要性能指标(见 5.2.2,2001 年版的 4.5.2);
- 增加了锚固填料强度定义(见 5.2.4.2);
- 增加了拉索附属件的定义和要求(见 5.2.6);
- 修改了工艺性能要求(见 5.4,2001 年版的第 5 章);
- 增加了材料试验方法(见 6.2);
- 增加了拉索水密性试验(见 6.3.4);
- 删除了原材料检验(见 2001 年版的 6.1);
- 增加了检验规则的具体要求(见第 7 章,2001 年版的第 6 章);
- 删除了其他要求(见 2001 年版的第 8 章);
- 删除了钢丝抗拉强度为 1 570 MPa 时的拉索主要技术参数,增加了钢丝抗拉强度为 1 770 MPa、1 860 MPa 和 1 960 MPa 时的拉索主要技术参数(见附录 A,2001 年版的附录 A);
- 删除了锚具重量,将 $\phi 7$ mm 和 $\phi 5$ mm 锚具技术参数表合并,用拉索公称破断力来表示规格型号(见附录 B,2001 年版的附录 B);
- 修改了索体断面图,外形由原来的圆形修改为近似六边形(见附录 C,2001 年版的附录 C)。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出并归口。

本标准起草单位:重庆万桥交通科技发展有限公司、招商局重庆交通科研设计院有限公司、中交公路长大桥建设国家工程研究中心有限公司、中交(北京)交通产品认证中心有限公司。

本标准主要起草人:赵轶才、李闯、邹小燕、陈炜锋、张恒、毕仁忠、丁一峥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 18365—2001。

斜拉桥用热挤聚乙烯高强钢丝拉索

1 范围

本标准规定了斜拉桥用热挤聚乙烯高强钢丝拉索的分类、产品结构、规格与型号、技术要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于斜拉桥用热挤聚乙烯高强钢丝拉索的生产、检验和使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法
- GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法
- GB/T 470 锌锭
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法
- GB/T 2972 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法
- GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4162—2008 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5796.1 梯形螺纹 第1部分:牙型
- GB/T 5796.3 梯形螺纹 第3部分:基本尺寸
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第4部分:公差
- GB/T 6402—2008 钢锻件超声检测方法
- GB/T 9352 塑料 热塑性塑料材料试样的压塑
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 17101 桥梁缆索用热镀锌钢丝
- GB/T 20492 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线
- GB/T 22315 金属材料 弹性模量和泊松比试验方法
- CJ/T 297 桥梁缆索用高密度聚乙烯护套料
- HG/T 3949 美纹纸压敏胶粘带
- NB/T 47013.4—2015 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测
- YB/T 036.7 冶金设备制造通用技术条件 锻件