

ICS 21.060.50
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 120.1—2000
eqv ISO 8733:1997

内螺纹圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢

Parallel pins with internal thread, of unhardened steel
and austenitic stainless steel

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8733:1997《内螺纹圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3。

ISO 8733 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 8733 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 120—1986 的修订本之一,主要修改如下:

- a) 取消原 B 型(带通气平面)(图 1);
- b) 增加公称长度 l 大于 200 mm,按 20 mm 递增的规定(表 1);
- c) 全面调整材料及热处理的规定(表 2);
- d) 对钢销增加不经表面处理和磷化处理(表 2);
- e) 明确规定:所有公差仅适用于涂、镀前的公差(表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 120—1986 有关部分。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,北京标准件工业集团公司参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8733 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

第二版对第一版(ISO 8733:1986)进行了删改与补充,是技术性修订。

中华人民共和国国家标准

内螺纹圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢

GB/T 120.1—2000
eqv ISO 8733:1997

代替 GB/T 120—1986
有关部分

Parallel pins with internal thread, of unhardened steel and austenitic stainless steel

1 范围

本标准规定了公称直径 $d=6\sim 50$ mm、公差为 m6、材料为不淬硬钢和奥氏体不锈钢的内螺纹圆柱销。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(1~355 mm)

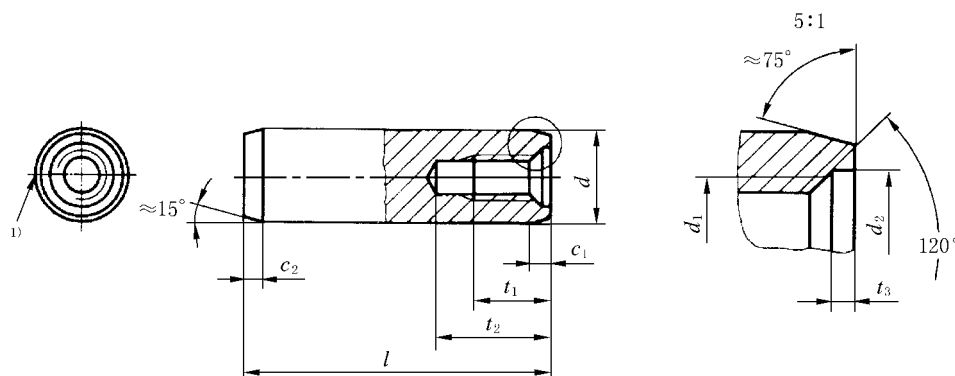
GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜(eqv ISO 9717:1990)

3 尺寸



1) 小平面或凹槽,由制造者确定。

图 1