

ICS 77.100
H 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 4138—2004
代替 GB/T 4138—1993

稀 土 镁 硅 铁 合 金

Rare earth ferrosiliconmagnesium alloy

2004-06-09 发布

2004-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 4138—1993《稀土镁硅铁合金》。

本标准与 GB/T 4138—1993 对比,主要有如下变动:

——根据 GB/T 17803《稀土产品牌号表示方法》的规定,用数字牌号表示方法代替字符牌号表示方法。

——增加了 Ce/RE 的考核指标,并在 GB/T 4137 的附录 A 中规定了其相应的分析方法。

——将原标准的 10 个牌号细化为 15 个牌号。

——将低稀土含量合金中硅含量由 44%调整为 45%。

——增加了对 MgO 含量的考核。

本标准由国家发展和改革委员会稀土办公室提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口。

本标准由包钢稀土一厂负责起草。

本标准主要起草人:乔祯、王立夫、贾艳华、胡瑞芳、朱玉华、亢锦文。

本标准由全国稀土标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 4138—1984、GB/T 4138—1993。

稀 土 镁 硅 铁 合 金

1 范围

本标准规定了稀土镁硅铁合金的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于生产球化剂、蠕化剂、孕育剂使用的轻稀土镁硅铁合金。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用成为本标准的条款,凡是注明日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 4137 稀土硅铁合金

GB/T 16477(所有部分) 稀土硅铁合金、稀土镁硅铁合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品的牌号及化学成分应符合表1的规定。

表 1

牌号	化学成分/%								
	RE	Ce/RE	Mg	Ca	Si	Mn	Ti	MgO	Fe
					不大于				
195101A	0.5~<2.0	≥46	4.5~<5.5	1.5~3.0	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195101B	0.5~<2.0	≥46	5.5~<6.5	1.5~3.0	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195101C	0.5~<2.0	≥46	6.5~<7.5	1.0~2.5	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195101D	0.5~<2.0	≥46	7.5~8.5	1.0~2.5	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195103A	2.0~<4.0	≥46	6.0~8.0	1.0~<2.0	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195103B	2.0~<4.0	≥46	6.0~8.0	2.0~3.5	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195103C	2.0~<4.0	≥46	7.0~9.0	1.0~<2.0	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195103D	2.0~<4.0	≥46	7.0~9.0	2.0~3.5	45.0	1.0	1.0	1.0	余量
195105A	4.0~<6.0	≥46	7.0~9.0	1.0~<2.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195105B	4.0~<6.0	≥46	7.0~9.0	2.0~3.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195107A	6.0~<8.0	≥46	7.0~9.0	1.0~<2.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195107B	6.0~<8.0	≥46	7.0~9.0	2.0~3.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195107C	6.0~<8.0	≥46	9.0~11.0	1.0~3.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195109	8.0~<10.0	≥46	8.0~10.0	1.0~3.0	44.0	2.0	1.0	1.2	余量
195118	17.0~20.0	≥46	7.0~10.0	1.5~3.5	42.0	2.0	2.0	1.2	余量

3.2 产品粒度范围为5 mm~30 mm。小于5 mm和大于30 mm的各不应超过总重量5%。