



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 226—2001

双金属温度计

Bimetallic Thermometers

2001—06—05 发布

2001—10—01 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

双金属温度计检定规程

Verification Regulation of

Bimetallic Thermometers



JJG 226—2001
代替 JJG 226—1989

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2001 年 6 月 5 日批准，并自 2001 年 10 月 1 日起施行。

归口单位： 全国温度工作器具计量技术委员会

起草单位： 天津市计量技术研究所

本规程委托全国温度工作器具计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

王美华 （天津市计量技术研究所）

蒋 静 （天津市计量技术研究所）

目 录

1 范围·····	(1)
2 引用文献·····	(1)
3 术语·····	(1)
4 概述·····	(1)
5 计量性能要求·····	(2)
6 通用技术要求·····	(3)
7 计量器具控制·····	(3)
附录 A 双金属温度计检定记录格式·····	(8)
附录 B 数据处理举例·····	(9)
附录 C 误差分析实例·····	(10)

双金属温度计检定规程

1 范围

本规程适用于测量范围在 $-80\sim+500\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，由双金属元件和护套组成温度检测元件且具有圆形度盘的双金属温度计（以下简称温度计）的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用文献：

JJF 1059—1999 《测量不确定度评定与表示》

JB/T 8803—1998 《双金属温度计》

使用本规程时应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

3.1 可调角双金属温度计

可以调整指示装置与检测元件轴线之间角度 $0\sim90^{\circ}$ 的双金属温度计。

3.2 电接点双金属温度计

一种带缓行开关式电气接触装置的双金属温度计。

4 概述

双金属温度计用膨胀系数不同的两种金属（或合金）片牢固结合在一起组成感温元件，一般绕制成螺旋形，见图 1 所示，其一端固定，另一端（自由端）装有指针。当温度变化时，感温元件曲率发生变化，自由端旋转，带动指针在度盘上指示出温度数值。

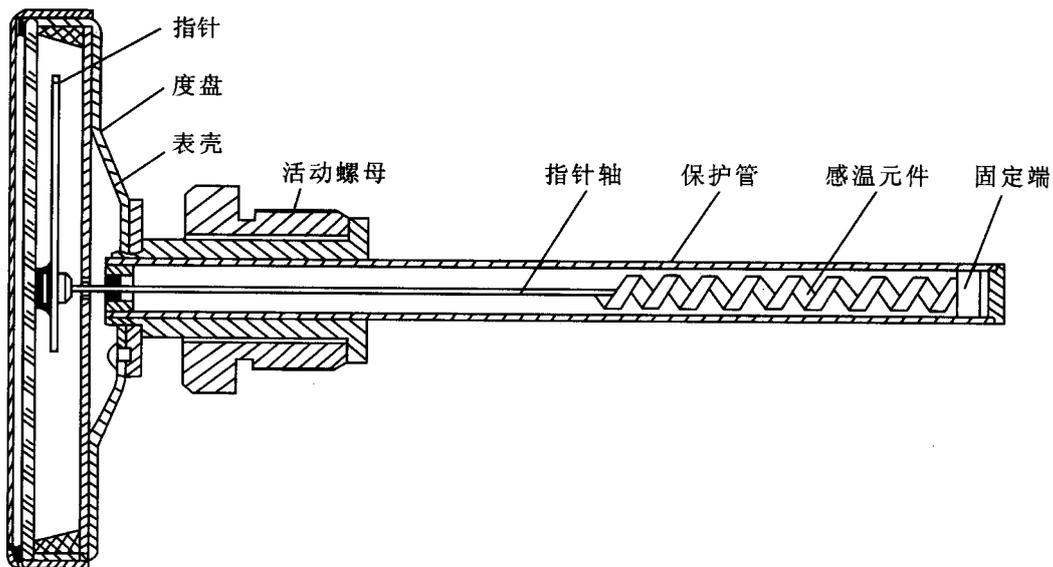


图 1