



中华人民共和国国家标准

GB/T 35450—2017

聚碳酸酯薄膜及片材

Polycarbonate film and sheet

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:苏州奥美材料科技有限公司、四川龙华光电薄膜股份有限公司、昆山博光电材料有限公司、佛山市达孚新材料有限公司。

本标准主要起草人:任月璋、罗伟、杜献超、陈晓强、李智军、王靖、邵铭、张笋。

聚碳酸酯薄膜及片材

1 范围

本标准规定了聚碳酸酯薄膜及片材的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚碳酸酯树脂为主要原料,经挤出压延或流延成型方法生产的聚碳酸酯薄膜及片材。

本标准不适用于直接与食品接触的聚碳酸酯薄膜及片材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 1408.1—2016 绝缘材料 电气强度试验方法 第1部分:工频下试验

GB/T 2408—2008 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 12027—2004 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法

3 分类

按用途分为:普通级、阻燃级和光学级。

4 要求

4.1 外观

外观应光滑平整,不允许有影响使用的杂质、划痕、孔洞、破损等缺陷。

4.2 尺寸偏差

4.2.1 厚度偏差

厚度偏差应符合表1的规定。

表1 厚度偏差

标称厚度 d_0 /mm	极限偏差 /%
$d_0 \leq 0.100$	± 15
$0.100 < d_0 \leq 0.250$	± 10
$d_0 > 0.250$	± 6