



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 544—2009
代替 YS/T 544—2006
YS/T 545—2006

铸造铜合金锭

Copper alloy ingots for casting

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 YS/T 544—2006《铸造黄铜锭》(原 GB/T 8737—1988)和 YS/T 545—2006《铸造青铜锭》(原 GB/T 8739—1988)。

本标准与 YS/T 544—2006 和 YS/T 545—2006 相比,主要变化如下:

在 YS/T 544—2006 和 YS/T 545—2006 的基础上,增加了 ZHPb60-1A、ZHPb60-1B、ZHPb59-2C、ZHPb62-2-0.1、ZHBi60-0.8 和 ZQPb85-5-5、ZQPb80-7-3 七个牌号;增加了两种不同形状和规格;增加了铸锭的镜面抛光、宏观组织和耐脱锌腐蚀试验要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由浙江海亮股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:姜少军、周何滨、魏连运、冯焕锋、孙刚锋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 544—2006;

——YS/T 545—2006。

铸造铜合金锭

1 范围

本标准规定了铸造铜合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于重熔用铸造铜合金锭(以下简称铸锭)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程度 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

YS/T 448 铜及铜合金铸造和加工产品宏观组织检验方法

3 要求

3.1 铸锭的牌号及化学成分

铸锭牌号及化学成分应符合表1、表2的规定。

3.2 铸锭的形状和尺寸

铸锭的形状和尺寸应符合图1和表3的规定。

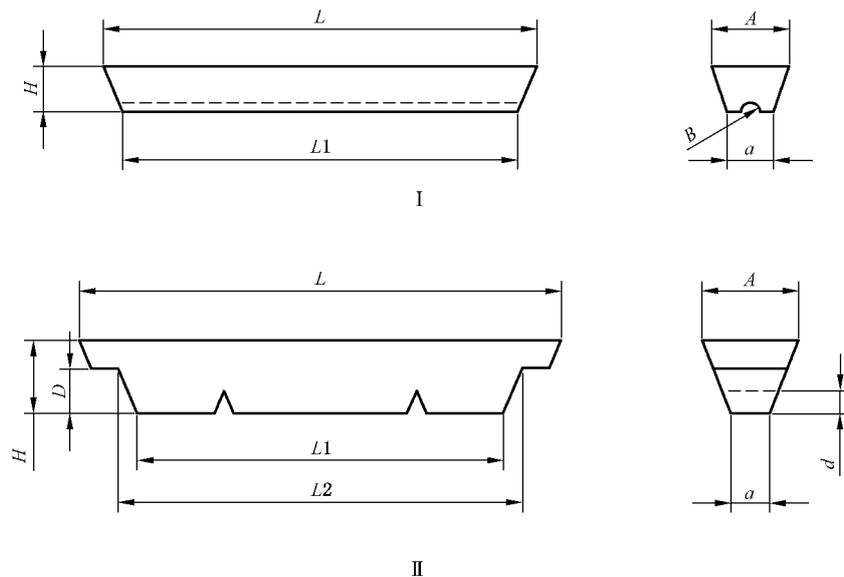


图1 产品的形状