



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1040—2015

谐振器用锌白铜带

Copper-nickel-zinc alloy strips for resonator

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院、宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司。

本标准主要起草人:杨群央、陆群、茆耀东、谢宁、王忠祥、史科军、徐懂、刘峰。

谐振器用锌白铜带

1 范围

本标准规定了谐振器用锌白铜带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于谐振器用锌白铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1规定。

表1 牌号、状态和规格

牌号	代号	状态	规格/mm	
			厚度	宽度
BZn10-25	C74500	退火(O61)、 1/4硬(H01)	0.10~0.50	10~400
BZn12-24	T76200			
BZn15-20	T74600			
BZn18-18	C75200			
BZn18-26	C77000			
注:经供需双方协商,也可供应其他牌号、状态和规格的带材。				