



# 中华人民共和国国家计量检定系统表

JJG 2006—1996

---

## 肖氏硬度 (D 标尺) 计量器具

Measuring Instruments of Hardness Testing on Shore Scale D

1996-05-27 发布

1997-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

肖氏硬度 (D 标尺)  
计量器具检定系统表

Verification Scheme for  
Measuring Instruments of  
Hardness Testing on Shore Scale D

JJG 2006—1996  
代替 JJG 2006—1987

---

本检定系统表经国家技术监督局于 1996 年 05 月 27 日批准，并自 1997 年 01 月 01 日起施行。

归 口 单 位：中国测试技术研究院

起 草 单 位：中国测试技术研究院

本检定系统表技术条文由起草单位负责解释

本检定系统表主要起草人：

陈樵英（中国测试技术研究院）

## 目 录

一	计量基准器具 .....	( 1 )
二	计量标准器具 .....	( 2 )
三	工作计量器具 .....	( 2 )
四	肖氏硬度 (D 标尺) 计量器具检定系统框图 .....	( 3 )

## 肖氏硬度 (D 标尺) 计量器具检定系统表\*

本检定系统表适用于肖氏硬度 (D 标尺) 计量器具的检定, 它规定了肖氏硬度国家基准、副基准通过工作基准和标准向工作计量器具传递量值的程序, 并指明其不确定度和基本检定方法。

## 一 计量基准器具

## 1 国家肖氏硬度基准

## 1.1 国家基准的用途

国家基准用于复现和保存肖氏硬度单位, 是统一全国肖氏硬度量值的最高依据。

## 1.2 国家基准由下列计量器具组成

## a 基准肖氏硬度机

硬度机试台质量为  $32^{+0.1}_0$  kg。试样压紧装置压紧力的允差在 98~490 N 的范围内应不大于  $\pm 5\%$ 。冲头落下高度的不确定度优于  $\pm 0.06$  mm。冲头反弹高度测量不确定度优于  $\pm 0.04$  mm。

## b 基准冲头组

冲头质量应在  $36.2^{+0.07}_0$  g 的范围内。冲头顶端材质为天然金刚石, 其球面平均半径 (在弦高 0.28 mm 的部分内) 为  $1 \pm 0.03$  mm。在 5~105 HSD 量值范围内冲头组各个冲头之间示值相差不大于  $\pm 3$  HSD。

## 1.3 国家基准复现量值的范围

5~105 HSD

## 1.4 国家基准的扩展不确定度

$U \leq 0.9$  HSD( $3\sigma$ )

## 2 国家肖氏硬度副基准

国家副基准的结构和技术指标与国家基准相同, 通过相互比对与国家基准保持一致。

## 3 肖氏硬度工作基准

## 3.1 工作基准复现量值的范围

5~105 HSD

## 3.2 工作基准的扩展不确定度

$U \leq 1.0$  HSD( $3\sigma$ )

## 3.3 工作基准需定期与国家基准、副基准进行比对。

比对块的硬度落围, 均匀度 (W) 为:

91~99 HSD  $W \leq 1.5$  HSD

56~64 HSD  $W \leq 1.2$  HSD

注: 自 2003 年之后, 原“计量检定系统”统称为“计量检定系统表”。