



中华人民共和国国家标准

GB/T 28385—2012

印刷机械 锁线机

Printing machinery—Drilling and sewing machine

2012-05-11 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国印刷机械联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：上海紫光机械有限公司、上海紫宏机械有限公司、温州市鑫光机械有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位：深圳市精密达机械有限公司、浙江平湖英厚机械有限公司。

本标准主要起草人：林捷、刘建辉、徐永才、刘玉智、方培巧、屠孝云、张爱云、谢士根、方志林、马祖达、刘锋。

印刷机械 锁线机

1 范围

本标准规定了锁线机的型式、基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。
本标准适用于用线将书帖装订成书芯的锁线机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4728 (所有部分) 电气简图用图形符号

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

JB/T 3090 印刷机械产品命名与型号编制方法

3 型式、基本参数

3.1 型式

锁线机按自动化程度分为:

- a) 自动型:连续自动完成搭页、锁线、分本、出书的机器;
- b) 半自动型:由手工将书帖放在输送架上,完成锁线、分本、出书的机器。

3.2 基本参数

锁线机的基本参数应符合表1的规定。

表1 基本参数

项目内容	基本参数
最大装订幅面长度/mm	≥ 360
最小装订幅面长度/mm	≤ 150
最大装订幅面宽度/mm	≥ 220
最小装订幅面宽度/mm	≤ 100