



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1130—2016

托盘扭力天平

Table Torsion Balance

2016-11-25 发布

2017-02-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
托 盘 扭 力 天 平

JJG 1130—2016

国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年2月第一版

*

书号: 155026·J-3420

版权专有 侵权必究

托盘扭力天平检定规程

Verification Regulation
for Table Torsion Balance



JJG 1130—2016

归口单位：全国质量密度计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

中国计量科学研究院

参加起草单位：浙江省计量科学研究院

陕西省计量科学研究院

江苏省计量科学研究院

本规程委托全国质量密度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

苏 祎（上海市计量测试技术研究院）

姚 弘（中国计量科学研究院）

参加起草人：

葛 锐（浙江省计量科学研究院）

程丽苑（上海市计量测试技术研究院）

王喜阳（陕西省计量科学研究院）

刘 炜（江苏省计量科学研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 术语和计量单位	(1)
4.1 术语	(1)
4.2 计量单位	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 检定分度值 e 的形式	(2)
5.2 检定分度值 e 的规定	(2)
5.3 准确度等级	(2)
5.4 基本参数	(2)
5.5 最大允许误差 (MPE)	(2)
5.6 重复性	(2)
6 通用技术要求	(3)
6.1 外观要求	(3)
6.2 结构的一般要求	(3)
7 计量器具控制	(4)
7.1 检定条件	(4)
7.2 检定项目	(4)
7.3 检定方法	(4)
7.4 检定结果的处理	(7)
7.5 检定周期	(7)
附录 A 托盘扭力天平检定记录格式	(8)
附录 B 检定证书内页格式	(9)
附录 C 检定结果通知书内页格式	(10)

引 言

本规程在计量性能要求、主要技术指标等方面部分采用了国际法制计量组织（OIML）国际建议 R76-1：2006《非自动衡器 第 1 部分》（Non-automatic weighing instruments part 1）中的相关内容。本规程的起草格式执行 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》。

本规程为首次发布。

托盘扭力天平检定规程

1 范围

本规程适用于托盘扭力天平（以下简称“天平”）的首次检定、后续检定及使用中检查。

2 引用文件

JJG 99—2006 砝码

JJF 1229—2009 质量密度计量名词术语及定义

GB/T 30437—2013 托盘扭力天平

国际法制计量组织（OIML）国际建议 R76-1：2006 《非自动衡器 第 1 部分》（Non-automatic weighing instruments PART 1）

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 概述

托盘扭力天平是由钢带弹性支承，根据复梁式双盘等臂杠杆平衡原理制成的零读法天平（参见图 1）。衡量时，架盘的一侧秤盘上放置被称物，另一秤盘上加放砝码，转动刻度盘，使指针对准分度标牌中线，此时砝码质量与刻度盘读数值之和，即为所称量物品的质量。

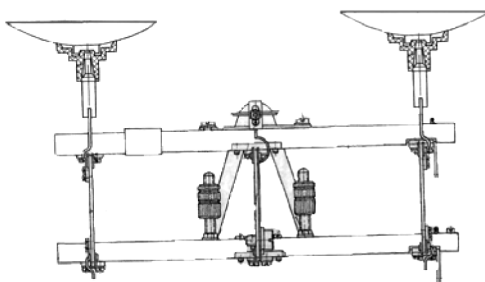


图 1 托盘扭力天平结构示意图

托盘扭力天平作为一种室内小型衡量仪器，以其操作简便、携带方便、价格便宜而广泛应用在医疗卫生、食品加工和环境监测等领域。

4 术语和计量单位

4.1 术语

4.1.1 最大称量 maximum capacity

天平的最大称量能力。

4.1.2 标尺间距 scale spacing

标尺上任意相邻两个标尺标记之间的距离。