

ICS 47.020.20
U 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 25017—2010

船艉轴油润滑密封装置

Marine oil lubrication stern shaft sealing apparatus

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、江苏华阳重工科技开发股份有限公司。

本标准主要起草人:丁郁华、张海燕、殷家荣、奚崇德。

船艏轴油润滑密封装置

1 范围

本标准规定了船艏轴油润滑密封装置(以下简称油密封装置)的产品分类、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于艏轴中心线与水面距离不大于 20 m,艏轴衬套外径的线速度不大于 7 m/s 的动力轴系艏轴管油润滑密封装置的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,Structural steels—Plates,wide flats,bars,sections and profiles,NEQ)

GB/T 1176 铸造铜合金技术条件(GB/T 1176—1987,neq ISO 1338:1977)

CB/T 3862—1999 船舶机械术语 轴系及传动装置

GB/T 9439 灰铸铁件(GB/T 9439—2010,ISO 185:2005,MOD)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13871.4—2007 密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第 4 部分:性能试验程序(ISO 6194-4:1999,Rotary shaft lip type seals—Part 4:Performance test procedures,MOD)

GB/T 14975 结构用不锈钢无缝钢管(GB/T 14975—2002,ASTM A269:2000,NEQ)

HG/T 2811 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

YB(T) 11 弹簧用不锈钢丝

3 术语和定义

CB/T 3862—1999 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

本体 main body

与艏轴管前后端联结匹配的部件。

3.2

密封座 seal carrier

用于安装和定位密封圈的部件。

3.3

压盖 gland

用于夹持和定位密封圈的外端部件。

3.4

轴衬套 axis bushing

防止艏轴受到腐蚀和磨损的套。