



中华人民共和国国家标准

GB/T 15429—1995

电子设备用复塑铝板

Aluminium plate clad with
plastics for electronic equipments

1995-01-05 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

电子设备用复塑铝板

GB/T 15429—1995

Aluminium plate clad with
plastics for electronic equipments

1 主题内容及适用范围

本标准规定了电子设备用复塑铝板的尺寸、外形、表面质量、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于厚度为 0.8~2.0 mm 的电子设备用复塑铝板,轻工、纺织、交通运输、建筑等行业用复塑铝板亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 2408 塑料燃烧性能试验方法 水平燃烧法
- GB 2423.1 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法
- GB 2423.4 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法
- GB 2423.16 电工电子产品基本环境试验规程 试验 J:长霉试验方法
- GB 2423.17 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka:盐雾试验方法
- GB 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分
- GB 3194 铝及铝合金板材的尺寸及允许偏差
- GB 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存
- GB 3830 软聚氯乙烯压延薄膜(片)
- GB 3880 铝及铝合金板材
- GB 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2~2 mm)
- GB 10586 湿热试验箱技术条件
- GB 10588 长霉试验箱技术条件
- GB 10589 低温试验箱技术条件
- GB 10592 高低温试验箱技术条件
- GB 11158 高温试验箱技术条件

3 标记示例

基材用 2 号纯铝板、半硬状态、厚度为 0.8 mm、宽度为 1 000 mm、长度为 2 000 mm 的单面或双面复塑铝板,标记为:

复塑铝板 L₂-Y₂-0.8×1 000×2 000 单/双 GB/T 15429—1995