

ICS 71.040.20  
H 93



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1597—2004  
代替 GB/T 1597—1979

---

铱 坩 埚

Iridium crucible

2004-02-05 发布

2004-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

铍 坩 埚

GB/T 1597—2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzeps.com>

电话:63787337、63787447

2004年6月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号:155066·1-20735

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 1597—1979《铍坩埚》的修订。

本标准与 GB/T 1597—1979 相比,主要有如下变动:

- 增加了铍板焊接铍坩埚的技术要求;
- 增加了铍坩埚的密度要求;
- 增加了对铍坩埚渗漏性的要求;
- 规范了铍坩埚尺寸的标注方法。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 1597—1979。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:许昆、张欣、李靖华、张勇、唐敏。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1597—1979。

# 铱 坩 埚

## 1 范围

本标准规定了铱坩埚的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。  
本标准适用于生长激光晶体及特殊作用的铸造和铱板焊接法生产的铱坩埚。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1422 铱粉

GB/T 1423 贵金属及其合金密度的测试方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类及标记

3.1.1 铱坩埚按制造方法分为铸造铱坩埚、铱板焊接铱坩埚。

3.1.2 铱坩埚按铸造铱坩埚、铱板焊接铱坩埚分别标记为 C(铸造)、W(焊接)、规格以  $h$ (高度)、 $\phi$ (直径)、 $d$ (壁厚)、 $R$ (坩埚底的内半径)标记。

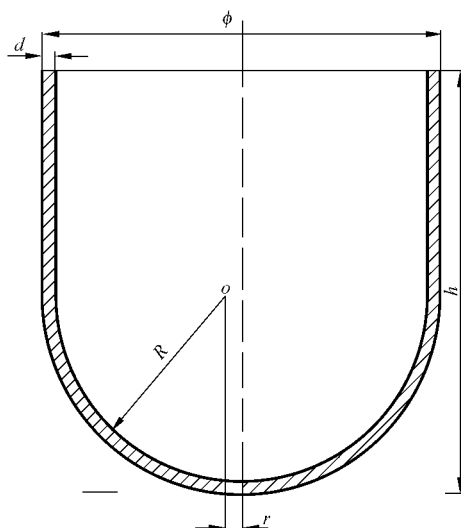
示例 1: C01- $h \times \phi \times d \times R$  表示编号为 1 号、高度为  $h$ 、直径为  $\phi$ 、壁厚为  $d$ 、底半径为  $R$  的铸造铱坩埚。

### 3.2 化学成分

铱坩埚所用铱原料应符合 GB/T 1422 中铱粉纯度不低于 SM-Ir99.95 牌号的要求。

### 3.3 坩埚形状

坩埚形状标注方法应符合图 1 的要求。



- $\phi$ ——直径;       $o$ —— $R$  的圆心;  
 $h$ ——高度;       $R$ ——坩埚底的内半径;  
 $d$ ——厚度;       $r$ ——底部圆半径。

图 1 坩埚形状示意图