



中华人民共和国国家标准

GB/T 25714.2—2010

铁液浇包 第2部分：技术条件

Molten iron ladle—Part 2: Technical requirements

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25714《铁液浇包》分为两个部分：

——第 1 部分：型式与参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 25714 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本部分起草单位：青岛青力环保设备有限公司、青岛炉力环保冲天炉设备厂、威海工友铸造机械有限公司、青岛双捷金属结构有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛汉唐机械有限公司。

本部分主要起草人：于仁先、秦玉岐、迟英杰、王强辉、段金挺、于国华。

铁液浇包 第2部分:技术条件

1 范围

GB/T 25714 的本部分规定了铁液浇包的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志与储运。
本部分适用于铸造生产用铁液浇包(以下简称浇包)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 699 优质碳素结构钢
GB/T 700 碳素结构钢
GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
GB/T 3077 合金结构钢
GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
GB/T 9439 灰铸铁件
GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
GB/T 13306 标牌
GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件
GB/T 25714.1 铁液浇包 第1部分:基本参数
JB/T 1644—2005 铸造机械 通用技术条件
JB/T 3000 铸造设备型号编制方法
JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第15部分:锻钢件无损探伤
JB/T 9873 金属切削机床 焊接件通用技术条件

3 技术要求

3.1 一般要求

- 3.1.1 浇包应符合本标准和 JB/T 1644 的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 3.1.2 浇包的参数应优先按 GB/T 25714.1 的规定选用;特殊型式和参数按技术协议确定。
- 3.1.3 浇包的型号应按 JB/T 3000 的规定编制。
- 3.1.4 配置的电气系统应符合 GB 5226.1 的规定。
- 3.1.5 浇包的标牌应符合 GB/T 13306 的规定,标牌安装在吊杆外侧或包壳外侧不易损坏的明显处。
标牌的内容应包括:

- a) 产品名称;