



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13925—92

---

## 铸造高锰钢金相

**Metallographs for high manganese cast steel**

1992-12-10 发布

1993-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铸 造 高 锰 钢 金 相  
GB/T 13925—92

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 6 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

\*

书号:155066·1-9588

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 铸造高锰钢金相

GB/T 13925—92

Metallographs for high manganese cast steel

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸造高锰钢在金相显微镜下进行显微组织、晶粒度和非金属夹杂物级别的评定。  
本标准适用于 GB 5680《高锰钢铸件技术条件》中所规定的铸造高锰钢。

### 2 引用标准

GB 5680 高锰钢铸件技术条件

GB 6394 金属平均晶粒度测定法

### 3 取样

3.1 试样按 GB 5680 中 2.2 条规定制取,也可在铸件上切取。

3.2 试样在切取和制备过程中应防止热影响。

### 4 显微组织

高锰钢经水韧处理后的显微组织应为奥氏体——A(见图 1)或奥氏体加碳化物。

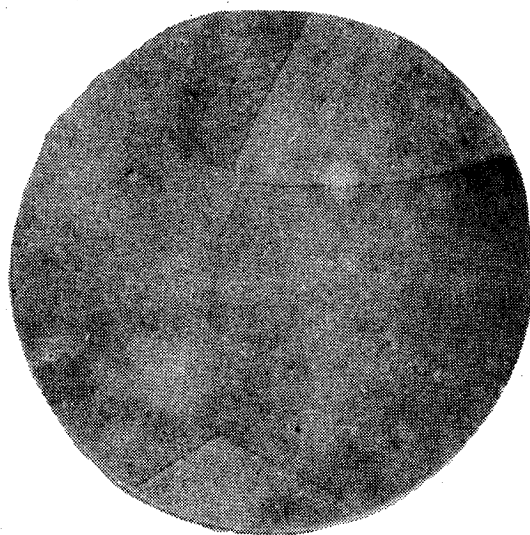


图 1 A 500×

### 5 碳化物评级

5.1 浸蚀剂:可选用 4%硝酸酒精、甘油混合酸( $\text{HNO}_3 : \text{HCl} : \text{甘油} = 1 : 2 : 3$ )和过饱和苦味酸等。

国家技术监督局 1992-12-10 批准

1993-10-01 实施