



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 491—2005

变形铝及铝合金用熔剂

Flux for wrought aluminium and aluminium alloy

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：东北轻合金有限责任公司、深圳市超特工贸有限公司、广东南海市爱达铝加工材料厂、福州正邦科技材料有限公司、郑州西盛铝业有限公司、哈尔滨市东盛金属材料加工厂。

本标准主要起草人：吴欣凤、吕新宇、肖山、单长智、苏堪祥、周兵、王立娟、刘卫民、柯东杰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

变形铝及铝合金用熔剂

1 范围

本标准规定了变形铝及铝合金用熔剂的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同等内容。

本标准适用于变形铝及铝合金熔铸用覆盖剂、精炼剂、清炉剂及造渣剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4108 镁粉、铝镁合金粉粒度组成的测定

3 要求

3.1 牌号、化学成分

3.1.1 牌号

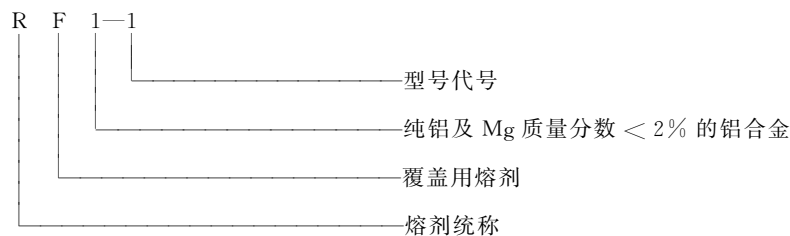
熔剂的牌号由英文字母和数字表示。第一位英文字母 R 代表熔剂统称；第二位英文字母代表产品代号，用以表示熔剂的种类；第三位数字代表用途分类，标识用于高镁铝合金与用于纯铝、其他铝合金的两种不同用途；横线后面的数字代表型号，表示同一种类熔剂有几种型号，见表 1。

表 1

产品代号	代表熔剂的种类	用途分类代号	适用的铝及铝合金范围
F	覆盖剂	1	纯铝及 Mg 质量分数 < 2% 的铝合金
J	精炼剂		
D	造渣剂	2	Mg 质量分数 ≥ 2% 的铝合金
Q	清炉剂		

3.1.2 标记示例

示例 1:



示例 2:

