ICS 83.180
G 38

中华人民共和国国家标准

GB/T 33403—2016

胶粘剂自流平性能的试验方法

Determination of self-levelling properties of adhesive

2016-12-30 发布　　2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:上海橡胶制品研究所有限公司、上海康达化工新材料股份有限公司、北京天山新材料技术股份有限公司、成都拓利化工实业有限公司、三友(天津)高分子技术有限公司。

本标准主要起草人:张建庆、胡红梅、陈亚菊、沈雁、郑林丽、石震鹏、王艳芳。

胶粘剂自流平性能的试验方法

1 范围

本标准规定了胶粘剂自流平特性测定的试验方法。

本标准适用于胶粘剂自流平性能的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2943 胶粘剂术语

3 术语和定义

GB/T 2943 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

自流平性 self-leveling property

无任何外界压力条件下，胶粘剂在规定温度下，停放规定时间后胶面的平整性能。

4 设备和材料

4.1 250 mL 容量的聚乙烯混合器。

4.2 水平模具：模具由底面水平，两端封闭的凹槽构成，凹槽内部尺寸：宽度(20±1)mm，深度(25±1)mm，长度(300±1)mm，凹槽材料应采用 1 mm～2 mm 厚的铝、钢或塑料。见图 1。

单位为毫米

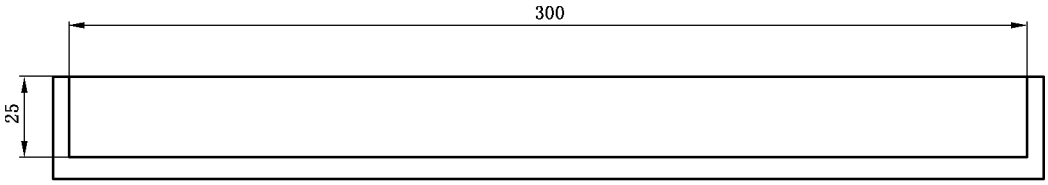

图 1 水平模具

4.3 倾斜模具：模具由凹槽底部与水平方向呈(2.5±0.1)%倾斜度，底面水平的两端封闭凹槽构成，凹槽内部尺寸为宽度(20±1)mm，深度(25±1)mm，长度(300±1)mm，凹槽材料应采用 1 mm～2 mm 厚的铝、钢或塑料。见图 2。