

ICS 67.260
X 99
备案号:25516—2009

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10275—2008
代替 SB/T 10275—1996

轧切式面条机技术条件

Technical requirements of noodles making machine

2008-12-29 发布

2009-08-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 试验方法	2
6 检验规则	3
7 标志、包装、运输与贮存	4

前 言

本标准是对 SB/T 10275—1996《轧切式面条机技术条件》的修订,修订时按 GB/T 1.1 规定的标准格式要求,重新调整了章条顺序。

本标准与 SB/T 10275—1996 的主要差异如下:

- 增加了第 3 章“术语和定义”;
- 对第 4 章所列条款重新进行了编排,并作了相应的增加和删减;
- 第 5 章“试验方法”与第 4 章“技术要求”相对应重新进行了编排;
- 修改了第 6 章“检验规则”。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化委员会归口。

本标准主要起草单位:北京市服务机械研究所、佛山市顺德区陈村镇俊凌厨具电器厂。

本标准主要起草人:张春生、冯永强、刘洪伟、王玉波、陈广杰、刘红涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- SB/T 10275—1996。

轧切式面条机技术条件

1 范围

本标准规定了轧切式面条机的技术要求,试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于轧切式面条机(以下简称面条机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3768 声学 声压级测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法 (GB/T 3768—1996,eqv ISO 3746:1995)

GB 4706.38 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求 (GB 4706.38—2003,IEC 60335-2-64:1997,IDT)

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228—2007 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229—2007 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231—2007 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

额定产量 rated output

制造商明示或标称的产量。

4 技术要求

4.1 一般要求

4.1.1 面条机应符合本标准规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.1.2 面条机所用零件、部件应经检查合格,外购件应有合格证明,必要时检验部门施行进厂检查合格后方能进行装配。

4.1.3 面条机设计的总体布局应符合人类工效学原则,造型美观,易拆易装,便于清洗。

4.1.4 所有外购件均应符合现行国家标准、行业标准的要求。

4.1.5 面条机诸对轧面辊和面刀的速度应匹配,面片不应产生堆积和拉断。

4.2 主要零部件质量要求

4.2.1 在预定使用条件下,材料表面和涂料应耐用、可清洗,必要时可消毒,无裂纹、抗开裂、抗碎裂、抗剥落、耐磨损以及阻止污物渗入。

4.2.2 面刀表面粗糙度 Ra 值应不低于 $1.6\ \mu\text{m}$;单对轧面辊的面条机轧面辊和多对轧面辊的面条机的最后一对轧面辊(即离面刀最近的一对轧面辊)表面粗糙度 Ra 值应不低于 $1.6\ \mu\text{m}$ 。