

ICS 67.060  
B 20  
备案号:24998—2008

**LS**

# 中华人民共和国粮食行业标准

LS/T 1215—2008

---

## 小麦硬度指数测定仪检定技术规范

Technical specification for calibrating wheat hardness index tester

2008-08-31 发布

2008-10-01 实施

---

国家粮食局 发布

## 前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由国家粮食局标准质量中心提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡粮食机械厂、河南工业大学、无锡锡粮机械制造有限公司。

本标准主要起草人：唐道五、虞泓、吴存荣、程顺昌、赵仁勇、蒋仁根、张莉霞、唐怀建、杨佐铭。

# 小麦硬度指数测定仪检定技术规范

## 1 范围

本标准规定了小麦硬度指数测定仪检定的要求、器具控制、检定项目与检定方法、检定结果的处理和检定周期。

本标准适用于采用抗机械粉碎原理,以小麦硬度作为测定对象的小麦硬度指数测定仪(以下简称仪器)的首次检定、后续检定和使用中检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验Fc:振动(正弦)

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 21304—2007 小麦硬度测定 硬度指数法

LS/T 1214 小麦硬度指数标准样品制备技术规范

LS/T 1531 小麦硬度指数标准样品

## 3 概述

小麦硬度指数测定仪主要由称量系统、粉碎系统、接料系统以及数据处理和显示系统组成。小麦硬度指数测定仪的工作原理是一定量的样品在规定实验条件下被粉碎,称量接料斗中粉碎样品的质量,并自动计算和显示样品的硬度指数。小麦硬度指数测定仪用于测定小麦硬度,进行软、硬小麦的判断。

## 4 要求

### 4.1 外观

- 4.1.1 仪器要成套、完整,各部分工作正常。
- 4.1.2 仪器应有下列标志:仪器名称、型号、制造厂名、出厂编号与出厂日期等。
- 4.1.3 仪器及附件的所有紧固件均应紧固良好;连接件应连接良好;运动部位应运动灵活、平稳。
- 4.1.4 电源线、信号电缆等插、接头与插座紧密配合。
- 4.1.5 仪器各按键、开关等能正常工作,无松动,各相应的功能应正常。

### 4.2 准确度

使用小麦硬度指数测定仪按 GB/T 21304 规定的程序测试小麦硬度指数标准样品(LS/T 1531),测定值与小麦硬度指数标准样品定值的误差绝对值不大于 1.5。

### 4.3 安全性要求

#### 4.3.1 安全性一般要求

应符合 GB 5226.1—2002 中 19.2、19.3、19.4 的要求。

#### 4.3.2 接地电阻

接地端子与要求接地的金属部件间的接地电阻应不大于 0.1  $\Omega$ 。