



中华人民共和国国家标准

GB/T 22867—2008

皮革 维护性的评估

Leather—Assessment of maintainability

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用英国 BLC 方法 M12《装饰用皮革的维护性评估》。

本标准与英国 BLC 方法 M12 的技术性差异如下：

- a) 扩大了标准的使用范围,增加汽车装饰用皮革;
- b) 增加了规范性引用文件;
- c) 将混合油配方中的“可可油”替换成了在我国更常使用、更易获得的“山茶油”;
- d) 对污布、皮革清洁剂、皮革上光剂和白棉布在一定程度上作了规定,便于我国使用;
- e) 增加取样方法、试样空气调节和试验条件规定,提高试验结果复现性;
- f) 添加了施加污染物的示意图,并详细规定了施加污染物的方法,使操作要领扼要、明了,便于统一操作;
- g) “试验报告”中增加“本标准编号”、“试验人员、日期”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:国家皮革质量监督检验中心(浙江)、海宁蒙努集团有限公司、浙江卡森实业股份有限公司、浙江通天星集团股份有限公司。

本标准主要起草人:黄新霞、徐寿春、祝妙凤、宋汝强、朱广忠。

皮革 维护性的评估

1 范围

本标准规定了测试皮革维护性的原理和方法。
本标准适用于所有类型的家具用皮革、汽车装饰用皮革。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

QB/T 2706 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(QB/T 2706—2005,ISO 2418:2002,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2005,ISO 2419:2002,MOD)

3 原理

将指定的污染物施加于皮革上,让其在标准空气条件下放置一定时间。用适当的清洁剂除去污物,使皮革清洁并在清洁区重新上光。分别评估清洁后和重新上光后皮革的污染物去除程度、变色程度及皮革表面的其他变化。

4 试剂和材料

4.1 番茄酱。

4.2 混合油:动物油 5%、大豆油 22%、菜油 40%、山茶油 21%、橄榄油 12%。

注:混合油在温度小于等于 20 ℃时呈固态且颜色发生变化,为便于使用,宜缓慢加热至大于等于 25 ℃,使其变成透明的液体。

4.3 咖啡:将 5 g 速溶咖啡溶解于 100 mL 沸腾的蒸馏水中,冷却至室温。

4.4 污布:全棉标准污布。

4.5 皮革清洁剂:非离子型表面活性剂。

4.6 皮革上光剂:聚氨酯光亮剂,亚光型。

4.7 软毛刷:宽度为 10 mm~15 mm。

4.8 白棉布:不含增白剂。

4.9 变色用灰色样卡:符合 GB/T 250 的规定。

5 取样

5.1 按 QB/T 2706 规定取两片 300 mm×210 mm 的试样。在其中一片上画两条平行于长边的直线(图 1 中 EF、GH),将试样平均分成三个长条区域(图 1 中 1 区、2 区、3 区)。保留另一片作为对比样。