

ICS 21.060.10  
J 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 67—2000  
eqv ISO 1580:1994

---

## 开槽盘头螺钉

Slotted pan head screws

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
开 槽 盘 头 螺 钉

GB/T 67—2000

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2001年1月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号:155066·1-17302

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 1580:1994《开槽盘头螺钉 产品等级 A 级》。

本标准是国家标准“内扳拧紧固件”产品系列标准的一部分。该系列包括：

a) 开槽螺钉:GB/T 65、GB/T 67、GB/T 68、GB/T 69、GB/T 71、GB/T 72、GB/T 73、GB/T 74、GB/T 75、GB/T 828、GB/T 829、GB/T 830、GB/T 831、GB/T 832、GB/T 833、GB/T 837、GB/T 946、GB/T 947、GB/T 948 和 GB/T 949；

b) 十字槽螺钉:GB/T 818、GB/T 819. 1、GB/T 819. 2、GB/T 820、GB/T 822、GB/T 823 和 GB/T 13806. 1；

c) 内六角螺钉:GB/T 70. 1、GB/T 70. 2、GB/T 70. 3、GB/T 77、GB/T 78、GB/T 79、GB/T 80 和 GB/T 5281；

d) 内六角花形螺钉:GB/T 2672、GB/T 2673、GB/T 2674、GB/T 6190 和 GB/T 6191；

e) 圆螺母:GB/T 815 和 GB/T 817；

f) 木螺钉、自攻螺钉及组合件:GB/T 99、GB/T 100、GB/T 101、GB/T 950、GB/T 951、GB/T 952、GB/T 845、GB/T 846、GB/T 847、GB/T 5282、GB/T 5283、GB/T 5284、GB/T 6560、GB/T 6561、GB/T 6562、GB/T 6564、GB/T 13806. 2、GB/T 14210、GB/T 15856. 1、GB/T 15856. 2、GB/T 15856. 3、GB/T 9074. 1、GB/T 9074. 2、GB/T 9074. 3、GB/T 9074. 4、GB/T 9074. 5、GB/T 9074. 6、GB/T 9074. 7、GB/T 9074. 8、GB/T 9074. 9 和 GB/T 9074. 10。

ISO 1580 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 1580 对有色金属螺钉未给出具体的性能等级,本标准予以规定(表 2)。

ISO 1580 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 简化的原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 67—1985 的修订本,主要修改如下：

a) 增加(M3. 5)的螺纹规格(表 1)；

b) 增加每 1 000 件钢螺钉的参考质量(表 1)；

c) 增加引用 GB/T 16938 通用技术条件(表 2)；

d) 增加有色金属螺钉,按 GB/T 3098. 10 选用性能等级(表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 67—1985。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,北京标准件工业集团公司和沈阳标准件制造总厂参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 1580 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

第二版对第一版(ISO 1580:1983)进行了删改与补充,是技术性修订。

# 中华人民共和国国家标准

## 开槽盘头螺钉

Slotted pan head screws

GB/T 67—2000  
eqv ISO 1580:1994

代替 GB/T 67—1985

### 1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M1.6~M10、性能等级为 4.8、5.8、A2-50、A2-70、CU2、CU3 和 AL4、产品等级为 A 级的开槽盘头螺钉。

如需其他技术要求，应从现行标准（如 GB/T 196、GB/T 3106、GB/T 3098.1、GB/T 3098.6、GB/T 3098.10 和 GB/T 3103.1）中选择。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装 (eqv ISO 3269:1984)

GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸 (直径 1~600 mm)

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合 (直径 1~355 mm)

GB/T 1237—2000 紧固件标记方法 (eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 (idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 3098.10—1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母  
(eqv ISO 8839:1986)

GB/T 3103.1—1982(1988 年确认) 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母 (eqv ISO 4759-1:1978)

GB/T 3106—1982(1988 年确认) 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度  
(eqv ISO 888:1976)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 5276—1985 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注 (eqv ISO 225:1983)

GB/T 5779.1—2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求 (idt ISO 6157-1:1988)

GB/T 16938—1997 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件 (idt ISO 8992:1986)

### 3 尺寸

注：尺寸代号和标注符合 GB/T 5276。

无螺纹部分杆径约等于螺纹中径或允许等于螺纹大径。