

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98016—2017

织物缩水率试验仪 A 型

Fabric shrinkage testing apparatus—Type A

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：南通宏大实验仪器有限公司、南通三思机电科技有限公司、温州市大荣纺织仪器有限公司、宁波纺织仪器厂、温州方圆仪器有限公司、莱州市电子仪器有限公司、绍兴力必信仪器有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：钱士新、杨卫林、段凤丽、李岱、杨惠新、张孟胜、胡君伟、程剑、宋赛赛、鲁毅、邱学明、高永新。

织物缩水率试验仪 A 型

1 范围

本标准规定了水平滚筒、前门加料的 A 型织物缩水率试验仪的基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于可预置标准洗衣程序的 A 型织物缩水率试验仪(以下简称缩水率仪)。

注：A 型织物缩水率试验仪的试验原理、方法和标准洗涤程序见 GB/T 8629—2017。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第 1 部分：通用要求

GB/T 6587—2012 电子测量仪器通用规范

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 基本参数

缩水率仪的基本参数见表 1。

表 1

项 目	参 数	
内滚筒	直径/mm	520±1
	深度/mm	315±1
	净容积/L	61
	提升片数量/个	3
	提升片高度/mm	53±1
	提升片间距/(°)	120
	提升片两侧面夹角/(°)	允许值:50±10,推荐值:45±5
外滚筒	内径/mm	554±1
注水、排水系统	注水流量/(L/min)	20±2
	排水速率/(L/min)	>30