

ICS 59.120.01
W 92

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 99011—2014
代替 FZ/T 99011—1993

纺织用电机产品型号的编制方法

Specification for model of textile rotating electrical machines

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 99011—1993《纺织用电动机产品型号的编制方法》的修订,与 FZ/T 99011—1993 相比,除编辑性修改外,主要技术内容变化如下:

- 对范围进行了限定,增加“控制电机除外”;
- 表 2 中增加大型异步电动机、中型直流电机、大型直流电机的规格代号;
- 表 2 小型同步电动机中增加规格代号“中心高(mm)-机座长度(字母代号)-铁心长度(数字代号)-极数”;
- 表 2 中分马力电动机规格代号中增加“电压”;
- 第 5 章产品型号示例:增加隔爆型异步电动机 FYB315S-6(见示例 3),取消 1993 年版 4.1 中的示例 c;取消 1993 年版 4.7 中括号内“小功率电动机”(见示例 11);
- 附录中主要产品系列增加“隔爆型三相异步电动机”、“永磁式三相同步电动机(高效率)”、“电枢永磁式三相同步电动机”、“直流无刷电动机”(分别见附录 A 的表 A.1、表 A.2 和表 A.4);
- 附录中产品代号“FIT”改为“FYP”;代号汉字意义“纺(频)调”改为“纺异频”(见表 A.1 中的序号 21;1993 年版表 4 中的序号 21)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口,全国工业机械电气系统标准化技术委员会纺织机械电气系统分技术委员会(SAC/TC 231/SC 1)专业归口。

本标准起草单位:青岛和力达电气有限公司、渭南青锋科技有限公司、东菱技术股份有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、北京经纬纺机新技术有限公司、北京众仁智杰科技发展有限公司、浙江赛安电气科技有限公司。

本标准主要起草人:郑艳坤、吕新荣、彭亮、邵松娟、武艳红、刘广喜、王向东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 408—1986;
- FZ/T 99011—1993。

纺织用电机产品型号的编制方法

1 范围

本标准规定了纺织用电机产品型号的编制方法。

本标准适用于纺织机械设备专用的各种类型旋转电机(控制电机除外)产品型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4831 电机产品型号编制方法

3 产品型号的编制原则

3.1 产品型号的编制应以简明、统一、不重复为基本原则。

3.2 产品型号采用汉语拼音字母,以及国际通用符号和阿拉伯数字(大小与字母相同)组成。

汉语拼音字母的选用应采用下列原则:

——产品名称中有代表意义的汉字,取其拼音的第一个字母;

——如上述字母造成型号重复或因其他困难不能采用时,可采用产品名称其他汉字的拼音的第一个字母;

——如确有困难,方可选用其他字母。

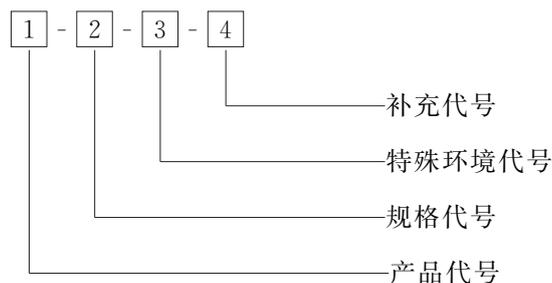
3.3 纺织用电机按 GB/T 4831 规定,采用汉语拼音大写字母“F”作为产品型号的第一个字母。

3.4 电机其他分类代号等可参照 GB/T 4831。

4 产品型号的构成及其内容的规定

4.1 产品型号构成

产品型号由产品代号、规格代号、特殊环境代号和补充代号等四个部分组成,各部分之间采用短划连接,并按下列顺序排列:



注: 产品代号、规格代号、特殊环境代号和补充代号的数字和字母之间不会引起混淆时,可省去中间的短划。