



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15391—2010  
代替 GB/T 15391—1994

## 宽度小于 600 mm 冷轧钢带的 尺寸、外形及允许偏差

Dimension, shape and tolerances for cold-  
rolled steel strips with a width less than 600 mm

2010-09-02 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 15391—1994《宽度小于 600 mm 冷轧钢带的尺寸、外形及允许偏差》。

本标准与原标准对比,主要修订内容如下:

- 对分类和代号重新进行了规定;
- 取消原标准中的供应厚度负偏差协议条款;
- 对宽度允许偏差、不平度重新进行了规定;
- 取消了有关重量的规定。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:冶金工业信息标准研究院、江苏省不锈钢制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王晓虎、董莉、陈安源。

本标准所代替的历次版本发布情况为:

- GB/T 15391—1994。

# 宽度小于 600 mm 冷轧钢带的 尺寸、外形及允许偏差

## 1 范围

本标准规定了宽度小于 600 mm 冷轧钢带(以下简称钢带)的尺寸、外形及允许偏差。  
本标准适用于轧制宽度小于 600 mm、厚度不大于 3 mm 的冷轧钢带。

## 2 分类和代号

### 2.1 按边缘状态分为

切边                    EC  
不切边                EM

### 2.2 按尺寸精度分为

普通厚度精度        PT. A  
较高厚度精度        PT. B  
普通宽度精度        PW. A  
较高宽度精度        PW. B

## 3 尺寸

- 3.1 钢带的厚度不大于 3.00 mm。  
3.2 钢带的宽度为 6 mm~<600 mm。

## 4 尺寸允许偏差

### 4.1 厚度允许偏差

4.1.1 钢带的厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

单位为毫米

公称厚度	厚度允许偏差			
	普通精度, PT. A		较高精度, PT. B	
	公称宽度		公称宽度	
	<250	250~<600	<250	250~<600
≤0.10	±0.010	±0.015	±0.005	±0.010
>0.10~0.15	±0.010	±0.020	±0.005	±0.015
>0.15~0.25	±0.015	±0.030	±0.010	±0.020
>0.25~0.40	±0.020	±0.035	±0.015	±0.025
>0.40~0.70	±0.025	±0.040	±0.020	±0.030
>0.70~1.00	±0.035	±0.050	±0.025	±0.035
>1.00~1.50	±0.045	±0.060	±0.035	±0.045
>1.50~2.50	±0.060	±0.080	±0.045	±0.060
>2.50~3.00	±0.075	±0.090	±0.060	±0.070