

备案号:6164—2000  
W 94

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94047—1999

---

### 分 条 整 经 机

Sectional warping machine

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

---

国家纺织工业局 发布

## 前 言

分条整经机是首次制定产品标准,以我国目前中高档次机器水平为基础,技术指标参考一些国外先进同等机器的指标。鉴于我国当前形势,全国纺织机械与附件标准化技术委员会提出、制定一个行业共同执行的分条整经机产品标准,以促进制造厂按标准组织生产,不断提高生产质量;使用厂按照标准进行验收,正确使用好机器,确保产品质量;同时促进双方贸易合作,提供仲裁依据。本标准水平为90年代初国际先进水平。

本标准从1999年12月1日起实施。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位:射阳纺织机械厂、江阴第四纺织机械厂、襄樊纺织机械厂、中国纺织总会纺织机电研究所。

本标准主要起草人:马大璋、朱永平、朱永扬、赵关红。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 分条整经机

FZ/T 94047—1999

Sectional warping machine

### 1 范围

本标准规定了分条整经机的型式、主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、丝、化学纤维及混纺纱线整经用的分条整经机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8461—1987 纺织机械 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度

GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质许用不平衡的确定

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

FZ/T 90035—1992 纺织机械 整经轴术语和主要尺寸

FZ/T 90071—1995 纺织机械噪声声压级的测量方法

FZ/T 90074—1995 纺织机械产品涂装

FZ/T 90083—1995 纺织机械 筒子架主要尺寸

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99015—1998 纺织通用电控设备技术规范

### 3 产品型式及主要技术参数

#### 3.1 型式

3.1.1 主机型式:滚筒移动,其锥体分为固定式与可调式。

3.1.2 倒轴型式:固定式和移动式。

3.1.3 筒子架型式:集体换筒,矩形架(固定式或回转式)。

#### 3.2 主要技术参数

3.2.1 整经速度为 0~800 m/min,倒轴速度为 0~160 m/min。

3.2.2 圆锥滚筒分条整经机最大有效宽度符合 GB/T 8461。

3.2.3 大滚筒直径:800,1 000,1 150 mm。

3.2.4 整经轴主要尺寸符合 FZ/T 90035。

3.2.5 筒子架主要尺寸符合 FZ/T 90083。