

ICS 59.120.30
W 94

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94058—2011

喷 气 织 机

Air jet weaving machine

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:经纬纺织机械股份有限公司、无锡丝普兰喷气织机制造有限公司、江苏万工科技集团有限公司、青岛星火纺机纺织集团股份有限公司、山东日发纺织机械有限公司、石家庄纺织机械有限责任公司、咸阳经纬织造机械有限公司、中国纺织机械股份有限公司。

本标准主要起草人:吴承红、赵斯伟、付永瑞、韩淑杰、杨鑫忠、侯建明、沈军、袁树信、赵关红。

喷 气 织 机

1 范围

本标准规定了喷气织机的型式与规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于织造棉、化纤、玻纤和混纺纱等为原料的轻、中、重型纯织或交织的平纹、斜纹、缎纹、提花等织物的喷气织机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90034 纺织机械 织机工作宽度

FZ/T 90036 纺织机械 织轴术语和主要尺寸

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术条件

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 94053 电子提花机

3 型式与规格

3.1 型式

3.1.1 引纬方式:主、辅喷嘴与异型箱组合,电子储纬。

3.1.2 引纬控制方式:电磁阀控制气流引纬。

3.1.3 打纬:连杆打纬、共轭凸轮打纬。

3.1.4 送经与卷取:电子送经、电子卷取或机械卷取。

3.1.5 织轴型式:单织轴、分段织轴、平行织轴。

3.1.6 开口:

a) 曲柄连杆开口;

b) 凸轮开口;

c) 电子多臂开口;

d) 电子提花开口。

3.1.7 电控系统:功能、参数设置和显示、生产数据在线实时统计、控制、监控、故障诊断。

3.2 规格

3.2.1 箱幅:织机工作宽度按 FZ/T 90034 的规定。