



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93091—2014

纺粘、熔喷复合法非织造布生产联合机

Spunbond and meltblown composite nonwovens combined machines

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行 业 标 准
纺粘、熔喷复合法非织造布生产联合机
FZ/T 93091—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年6月第一版

*

书号: 155066·2-27148

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会非织造布机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 3)归口。

本标准起草单位:宏大研究院有限公司、温州朝隆纺织机械有限公司、邵阳纺织机械有限公司、佛山市南海必得福无纺布有限公司、恒天重工股份有限公司。

本标准主要起草人:刘玉军、廖用和、亓国红、陈立东、安浩杰、李运生、邓伟其、司徒元舜、陆今耕、林健、肖小雄、陈曦、王海英、罗勤、许丽娅。

纺粘、熔喷复合法非织造布生产联合机

1 范围

本标准规定了纺粘、熔喷复合法非织造布生产联合机(以下简称联合机)的术语和定义、型式、基本参数和工艺流程、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚丙烯为原料,经熔融纺丝成网、在线复合的纺粘、熔喷复合法非织造布生产联合机。采用其他原料的联合机可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 17780.1 纺织机械 安全要求 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92026 化纤纺丝计量泵

FZ/T 92038 熔融纺丝圆形孔喷丝板

FZ/T 93074 熔喷法非织造布生产联合机

FZ/T 93075 非织造布热轧机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纺粘系统 spunbond system

聚合物加热熔融后,从喷丝板纺丝孔挤出,熔体细流在空气中冷却的同时,在气流夹持作用下,以一定速度拉伸变细变长,凝固成连续纤维的生产装置。

注:纺粘系统简称S系统,主要包括原料输送计量装置、螺杆挤压机、熔体过滤器、计量泵、纺丝箱体、纺丝组件、冷却装置、牵伸装置等单元。

3.2

熔喷系统 meltblown system

聚合物加热熔融后,从喷丝板组件喷出,熔体细流在喷丝板出口处被热空气高速气流拉伸,冷却结