



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18241.3—2018  
代替 GB/T 18241.3—2000

---

## 橡胶衬里 第 3 部分：浮选机衬里

Rubber lining—Part 3: Rubber lining for floatation machine

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 18241《橡胶衬里》分五个部分：

- 第1部分：设备防腐衬里；
- 第2部分：磨机衬里；
- 第3部分：浮选机衬里；
- 第4部分：烟气脱硫衬里；
- 第5部分：耐高温防腐衬里。

本部分为 GB/T 18241 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 18241.3—2000《橡胶衬里 第3部分：浮选机衬里》，与 GB/T 18241.3—2000 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 修改了分类与标记(见第3章,2000年版的第3章)；
- 增加了厚度及偏差要求(见4.1)；
- 修改了表面质量要求(见4.2,2000年版的4.3)；
- 调整了性能指标要求(见4.3、4.4,2000年版的4.2)；
- 增加了完好性要求(见4.5)；
- 修改了检验规则要求(见第6章,2000年版的第6章)；
- 增加了衬里的施工、设备完工检验和质量评定(见第7章)；
- 增加了衬里设备的运输、贮存和防护(见第8.2)；
- 增加了橡胶衬里粘合强度的检测——弹簧秤90°剥离法(见附录A)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本部分起草单位：上海双浦橡胶防腐衬里有限公司、杭州顺豪橡胶工程有限公司、湖北华宁防腐技术股份有限公司。

本部分主要起草人：彭高桥、郭洁、张庆虎、余健。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 18241.3—2000。

# 橡胶衬里

## 第3部分：浮选机衬里

### 1 范围

GB/T 18241 的本部分规定了浮选机衬里(以下简称衬里)的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则以及衬里的施工、设备完工检验、质量评定和标志、包装、运输、贮存和防护。

本部分适用于矿山、冶金、稀土、化工、煤炭等行业的浮选机及配套设备的橡胶衬里。

注：浮选机及配套设备包括：浮选机槽体、转子支座、叶轮、隔板、盖板、驱动装置、给矿箱、中间箱、尾矿箱、加药箱、洗涤装置、输送装置等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分：邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 7760 硫化橡胶或热塑性橡胶与硬质板材粘合强度的测定 90°剥离法

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 11211 硫化橡胶或热塑性橡胶 与金属粘合强度的测定 二板法

GB/T 18241.1—2014 橡胶衬里 第1部分：设备防腐衬里

HG/T 3849 硬质橡胶 拉伸强度和拉断伸长率的测定

HG/T 20677 橡胶衬里化工设备设计规范

### 3 分类与标记

#### 3.1 分类

衬里按使用要求分为三类：

- 耐磨衬里，用 FM 表示；
- 耐油衬里，用 FY 表示；
- 耐腐蚀衬里，用 FF 表示。

#### 3.2 标记

##### 3.2.1 标记方法

衬里按下列顺序标记，并可根据需要增加标记内容：