



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 446—2002

钎焊式热交换器用铝合金复合箔

Aluminium alloy laminated foil for brazing type heater exchanger

2002-11-22 发布

2003-01-01 实施

国家经济贸易委员会 发布

前 言

本标准是参考日本标准 JIS Z 3263:1992,并结合国内铝合金复合箔生产厂家情况和国内汽车空调器生产厂家使用复合箔的情况进行编制的。

本标准中的铝合金复合箔均属于硬钎焊材料。为了方便钎焊式热交换器生产厂家的使用,本标准列出了铝合金复合箔基体和包覆层的液固相线温度和复合箔钎焊温度的参考值,但不做为材料的验收标准。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:马保伟、梁 岩、孙海安、刘桂云、杨志强。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准为首次发布。

钎焊式热交换器用铝合金复合箔

1 范围

本标准规定了钎焊式热交换器用铝合金复合箔的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于钎焊式热交换器用铝合金复合箔,以下简称复合箔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246(所有部分) 铝及铝合金加工制品显微组织检查方法

GB/T 6608 铝箔厚度的测定 称量法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

3 术语

3.1

铝合金复合箔

由两种或两种以上铝合金经复合压延后制成的箔材。

3.2

包覆率

单面包覆层厚度占复合箔总厚度的百分率。如图 1: $\text{包覆率} = \frac{A}{B} \times 100\%$ 。

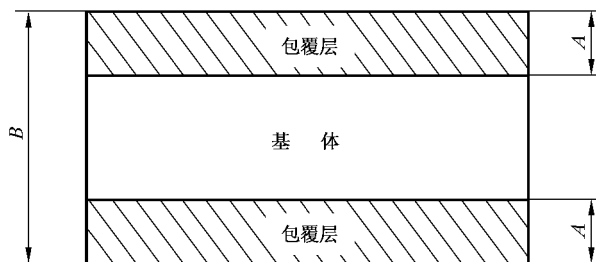


图 1