

YB

中华人民共和国冶金行业标准

YB 4064—91

金属带材开卷机卷筒与卷取机卷筒 技术条件

1991-05-04发布

1992-01-01实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

金属带材开卷机卷筒与卷取机卷筒 技术条件

YB 4064—91

1 主题内容与适用范围

本标准主要规定了金属带材棱锥式开卷机和卷取机卷筒制造技术要求以及包装运输要求。

本标准主要适用于热轧金属带材机组，冷轧金属带材机组以及其他金属带材生产机组棱锥式的开卷机和卷取机卷筒的制造。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 229 金属夏比（U型缺口）冲击试验法
- GB 1184 形状和位置公差
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 2106 金属夏比（V型缺口）冲击试验法
- JB/ZQ 2486 包装箱通用技术条件
- JB/ZQ 4000.5 铸件通用技术要求
- JB/ZQ 4000.6 铸钢件补焊通用技术条件
- JB/ZZ4 刚体转动件的平衡

3 技术条件

3.1 通用技术要求

3.1.1 产品应符合本标准的要求，并按照规定程序批准的图样和文件制造。

3.1.2 所有零件、部件必须经检验合格，外购件、协作件必须有合格证明书方可进行装配。

3.1.3 凡本标准未规定的铸件、锻件、焊件、热处理、机械加工、装配以及油漆、包装的一般要求，均应符合现行国家标准的有关规定。

3.2 主要零件材料选用

3.2.1 空心轴、棱锥轴一般选用S42CrMo，S34Cr2Ni2Mo。

3.2.2 棱锥套筒一般选用QT500-7，QT600-3，ZG42CrMo，ZG45。

3.2.3 扇形板一般选用QT600-3，ZG35CrMo，S42CrMo。

3.2.4 材料技术要求

3.2.4.1 合金结构钢

3.2.4.1.1 化学成分应符合表1的规定。