



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95005—2019
代替 FZ/T 95005—1994

不锈钢导辊式平洗槽

Stainless steel guide roller flat washing tank

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95005—1994《不锈钢导辊式平洗槽》，与 FZ/T 95005—1994 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,1994 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,1994 年版的第 2 章)；
- 增加了分类(见 3.1)；
- 修改了参数(见 3.2,1994 年版的表 1)；
- 删除了不锈钢导布辊的相关要求(见 1994 年版的 4.1、4.2、4.3)；
- 增加了不锈钢导布辊应符合 GB/T 22801 的规定的要求(见 4.1)；
- 增加了不锈钢导布辊应转动灵活,织物不跑偏的要求(见 4.2)；
- 修改了相邻导布辊之间的平行度的要求(见 4.4,1994 年版的 4.7)；
- 增加了导布辊机械密封部位平均泄漏量的要求(见 4.5)；
- 修改了槽体采用材料的要求(见 4.6,1994 年版的 4.4)；
- 增加了带盖平洗槽的箱盖的要求(见 4.8)；
- 增加了温度控制精度和试验方法的要求(见 4.9、5.1.6)；
- 增加了全机采取安全防护措施的要求(见 4.10)；
- 增加了产品涂装的要求(见 4.11)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、江苏建业机械制造有限公司、福建信龙机械科技股份有限公司、广东三技克朗茨机械科技有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司、江苏红旗印染机械有限公司、江苏新联印染机械有限公司。

本标准主要起草人：李立平、周敏勇、陈进展、陈红军、王志辉、唐接莲、卞玉明、柳立华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 95005—1994。

不锈钢导辊式平洗槽

1 范围

本标准规定了不锈钢导辊式平洗槽的分类及参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、毛、麻、丝、化纤及其混纺织物和纱线、纤维在染整工艺中用于洗涤的不锈钢导辊式平洗槽。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分:染整机械

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 分类及参数

3.1 分类:

a) 按穿布方式分为:

——竖穿布式;

——横穿布式。

b) 按洗涤方式分为:

——逆流式;

——非逆流式;

——冲洗式;

——震荡式。

c) 按结构形式分为:

——敞口式;

——带盖式。

3.2 参数:见表1。