



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93045—2018  
代替 FZ/T 93045—2009

## 条 并 卷 机

Lap winder

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93045—2009《条并卷机》。与 FZ/T 93045—2009 相比主要技术变化如下：

——增加了引用文件 GB/T 17780.2—2012 纺织机械 安全要求 第 2 部分：纺纱准备和纺纱机械；

——调整了基本参数(见表 1)；

——增加安全防护要求(见 4.8)；

——规定了棉卷不匀率的测试方法(见 5.1.10)；

——修改了试验条件(见 5.2.1.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江苏凯宫机械股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、山西贝斯特机械制造有限公司、太平洋机电集团(上海)科技有限公司、陕西宝成航空精密制造股份有限公司。

本标准主要起草人：张立彬、沈玉兰、张立新、马聪、卢航远、彭宝璞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

—— FZ/T 93045—1997、FZ/T 93045—2009。

# 条 并 卷 机

## 1 范围

本标准规定了条并卷机的基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输、贮存。  
本标准适用于棉精梳工序的条并卷机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 17780.2—2012 纺织机械 安全要求 第2部分:纺纱准备和纺纱机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ/T 90110—2013 纺织机械通用项目质量检验规范

JB/T 5967—2007 气动件及系统用空气介质质量等级

## 3 基本参数

见表1。

表 1

项 目	参 数
棉条并合数/根	18~32
棉条定量/ktex	2.5~6
棉卷定量/ktex	≤85
棉卷直径/mm	≤650
棉卷宽度/mm	300
条筒直径	600,1 000
成卷速度/(m/min)	80~230
总牵伸倍数	1~3.3
牵伸头数	2
卷绕型式	罗拉,平带