

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1175—2021

试验筛校准规范

Calibration Specification for Test Sieves

2021-12-08 发布

2022-06-08 实施

国家市场监督管理总局 发布

试验筛校准规范
Calibration Specification for Test Sieves

JJF 1175—2021
代替 JJF 1175—2007

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：黑龙江省计量检定测试研究院

中机生产力促进中心

浙江省计量科学研究院

参加起草单位：新乡巴山航空材料有限公司

辽宁省计量科学研究院

福建省计量科学研究院

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

张海波（黑龙江省计量检定测试研究院）

韩正阳（黑龙江省计量检定测试研究院）

侯长革（中机生产力促进中心）

叶 欣（浙江省计量科学研究院）

参加起草人：

白潜洋（新乡巴山航空材料有限公司）

刘 娜（辽宁省计量科学研究院）

王朝阳（福建省计量科学研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 金属丝编织网试验筛筛孔尺寸	(2)
4.2 金属穿孔板试验筛筛孔尺寸	(2)
5 校准用设备和环境条件	(2)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 金属丝编织网试验筛筛孔尺寸	(3)
6.2 金属穿孔板试验筛筛孔尺寸	(3)
7 校准结果表达	(4)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 试验筛计量特性指标	(5)
附录 B 金属丝编织网试验筛筛孔尺寸测量结果的不确定度评定	(11)
附录 C 金属穿孔板试验筛筛孔尺寸测量结果的不确定度评定	(14)
附录 D 校准证书内容	(16)

引 言

本规范以 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础和依据进行修订。

与 JJF 1175—2007《试验筛校准规范》相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了引言；
- 删除了“筛孔尺寸在最大尺寸 ($w+X$) 和中间尺寸 ($w+Z$) 之间的筛孔数量”校准项目；
- 删除了“基本尺寸确定”校准项目；
- 修改了“筛孔最大尺寸”和“筛孔平均尺寸”的校准方法；
- 修改了“金属丝编织网试验筛筛孔尺寸测量结果的不确定度评定”；
- 将试验筛计量特性移至附录 A 中；
- 删除了“金属丝编织网试验筛筛孔尺寸偏差中的中间偏差”技术要求；
- 增加了“金属丝编织网试验筛筛孔尺寸最大标准偏差”技术要求。

本规范的历次版本发布情况为：

- JJF 1175—2007。

试验筛校准规范

1 范围

本规范适用于筛孔尺寸为（0.020~125）mm 的金属丝编织网试验筛和筛孔尺寸为（1~125）mm 的金属穿孔板试验筛的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 5329—2003 试验筛与筛分试验 术语

GB/T 6003.1—2012 试验筛 技术要求和检验 第1部分：金属丝编织网试验筛

GB/T 6003.2—2012 试验筛 技术要求和检验 第2部分：金属穿孔板试验筛

GB/T 6005—2008 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

试验筛主要用于对颗粒物料做粒度分析和筛分试验。金属丝编织网试验筛如图1所示、金属穿孔板试验筛如图2所示。试验筛筛孔的排列如图3、图4和图5所示。

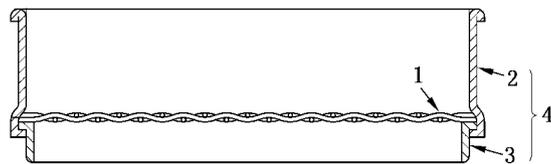


图1 金属丝编织网试验筛示意图

1—金属丝网；2—主体部分；3—基座；4—2和3组成筛框

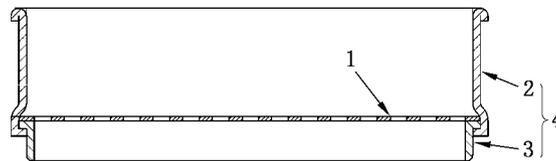


图2 金属穿孔板试验筛示意图

1—金属穿孔板；2—主体部分；3—基座；4—2和3组成筛框