

备案号:1303—1998

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92057—1998

---

### 卷布装置通用技术条件

General specification for batchers device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技改力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。卷布装置通用技术条件是该产品第一次制定的行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

## 1 范围

本标准规定了卷布装置的型式、基本参数、技术要求、试验方法。

本标准适用于在染整加工过程中,将织物卷绕成卷的装置。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90057—94 染整机器公称速度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92060—1998 吸边器

## 3 型式与基本参数

### 3.1 型式

3.1.1 主动卷布装置。

3.1.2 表面传动卷布装置。

### 3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 表面传动装置的轴承安装中心距为公称宽度加上下列长度系列尺寸:200、300、500 mm。

3.2.3 最大成卷直径  $\phi 680$ 、 $\phi 1\ 000$ 、 $\phi 1\ 200$ 、 $\phi 1\ 500$ 、 $\phi 1\ 800$  mm。

3.2.4 适用卷绕速度按 FZ/T 90057 的规定。

## 4 技术要求

4.1 机器立柱中心线对安装基线左右偏差 $\leq 1$  mm。

4.2 机架立柱的垂直度为 1/1 000(基准为水平面)。

4.3 卷布辊、压布辊、导布辊表面的水平度为 0.5/1 000。

4.4 各辊表面对安装基线的平行度公差值为 1 mm。

4.5 导布辊按 FZ/T 90090 的规定。

4.6 扩幅装置按 FZ/T 92059 的规定。

4.7 吸边器按 FZ/T 92060 的规定。

4.8 压布辊

4.8.1 压布辊辊体表面对轴心线的径向圆跳动公差值见表 1。