

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8131—94

渔船船体焊缝外观质量要求

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

渔船船体焊缝外观质量要求

代替 SC 131—83

1 主题内容与适用范围

本标准规定了对渔船船体焊缝的外观质量要求。

本标准适用于钢质渔船、渔业辅助船舶焊缝外观质量检验。渔机产品可参照执行。

2 焊缝外观质量检验

2.1 船体结构的所有焊缝都应进行外观质量检验。焊缝表面成型应均匀致密，焊道与焊道、焊道与母材之间应平滑过渡，不应有突然变化的截面。

2.2 外观质量检验应在把焊缝表面及两侧附近的焊渣、飞溅物及污物清理干净的前提下进行。焊缝在外观检验合格之前不得涂漆。

2.3 焊缝外观质量主要靠目测及使用焊缝焊角检验尺，必要时可以借助放大镜检验。

2.4 在外观目测检验合格后，方可对焊缝的内部质量进行检验。

3 角焊缝

3.1 角焊缝的剖面形状见图 1。

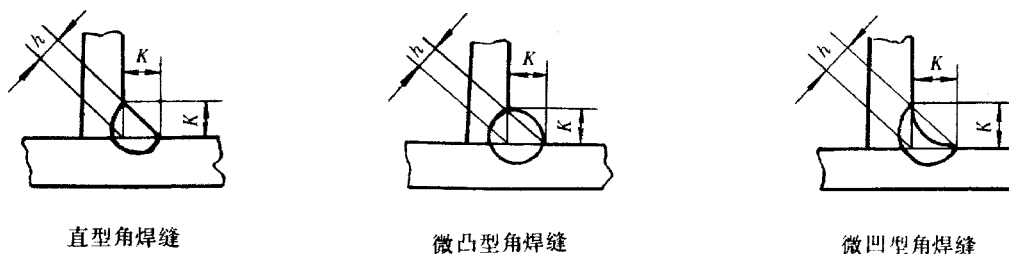


图 1

在满足焊喉 h 值的情况下，图 1 中三种型式都允许采用。其中以微凸型角焊缝（有焊缝增强的）采用较多。

3.2 对角焊缝剖面尺寸的要求见表 1。