



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90053—2007
代替 FZ/T 90053—1993

织造准备和整理机器工作宽度

Working widths for weaving and knitting preparatory machines
and finishing machines

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
织造准备和整理机器工作宽度
FZ/T 90053—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年8月第一版

*

书号:155066·2-18002

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准代替 FZ/T 90053—1993《织造准备和整理机器工作宽度》。

本标准与 FZ/T 90053—1993 的主要差异如下：

——将针织物的织造准备机械也纳入本标准的适用范围(见本版的第 1 章)；

——增加了经编分段整经机的工作宽度(见本版的 4.1.3)；

——由于有单独的标准分别对分条整经机和浆纱机、浆丝机的工作宽度作了专门规定,为避免重复,本标准仅引用了这两个标准 GB/T 8461 和 GB/T 19551,而不作具体规定。见本版的第 2 章和 4.1.2、4.1.4、4.1.5。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人:孙凉远。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FJ 364~365—1980、FZ/T 90053—1993。

织造准备和整理机器工作宽度

1 范围

本标准规定了机织和针织准备机器的工作宽度和整理机器公称宽度及其定义。

本标准适用于棉、毛、丝、化学纤维及其混纺机织物和针织物的织造准备和整理机器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 8461 纺织机械与附件 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度(GB/T 8461—2003, ISO 2012:1976, IDT)

GB/T 19551 纺织机械 浆纱机 最大有效宽度(GB/T 19551—2004, ISO 6176:1994, MOD)

3 定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

织造准备机器的工作宽度 **working width for weaving and knitting preparatory machine**

机器主要工作部件最大可容纳在制品的宽度或机器主要工作部件的最大宽度。用符号 A 表示。

3.2

织造整理机器的公称宽度 **working width for weaving and knitting finishing machine**

在制品接触的主要工作部件的宽度，其宽度大于在制品的最大宽度。用符号 B 表示。

4 尺寸

4.1 织造准备机器的工作宽度

4.1.1 分批整经机的工作宽度见图 1，尺寸按表 1 规定。

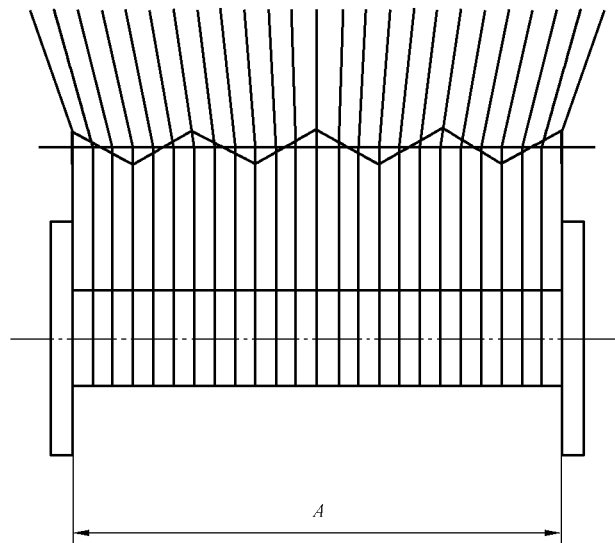


图 1