



中华人民共和国国家标准

GB/T 2085.3—2009

铝粉 第3部分：粉碎铝粉

Aluminum powder—Part 3: Comminuted aluminum powder

2009-04-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铝 粉 第 3 部 分 : 粉 碎 铝 粉

GB/T 2085.3—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37522

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 2085《铝粉》分为三个部分：

——第 1 部分：空气雾化铝粉；

——第 2 部分：球磨铝粉；

——第 3 部分：粉碎铝粉。

本部分为 GB/T 2085 的第 3 部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由中国铝业股份有限公司西北铝加工分公司负责起草。

本部分主要起草人：张继光、张渭林、邵镇坤。

铝粉 第3部分：粉碎铝粉

1 范围

本部分规定了粉碎铝粉的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本部分适用于机械粉碎固态铝金属的铝粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 20975.4 铝及铝合金化学分析方法 第4部分:铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法

GB/T 20975.5 铝及铝合金化学分析方法 第5部分:硅含量的测定

YS/T 617.1 铝镁及其合金粉理化性能测定方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.3 铝镁及其合金粉理化性能测定方法 第3部分 水分的测定 干燥失重法

YS/T 617.6 铝镁及其合金粉理化性能测定方法 第6部分 粒度分布的测定 筛分法

YS/T 617.8 铝镁及其合金粉理化性能测定方法 第8部分 松装密度的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

粒状 granular

粉末颗粒接近等轴呈不规则的颗粒形状。

3.2

结团 cake

金属粉末未经成形而粘结在一起的块状物。

4 要求

4.1 牌号

粉碎铝粉牌号采用“FLS”加二至四位数字的形式表示(如表1),牌号中的“FLS”为粉碎铝粉的标识代号,牌号中的数字代表铝粉筛分试验选择的筛网的最大孔径。

4.2 外观

4.2.1 粉碎铝粉呈银白色或银灰色粒状。

4.2.2 粉碎铝粉内应无异物或结团。

4.3 粒度分布及典型用途

粉碎铝粉的粒度分布如表1所示。需方对粒度分布有特殊要求时,可与供方另行协商。