

ICS 39.040.20
Y 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 22772—2008

机械摆钟

Mechanical clocks with pendulum

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是在原轻工行业标准 QB/T 1536—2007《机械摆钟》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：烟台北极星中信机械有限公司、山东康巴丝钟表有限公司、轻工业钟表研究所。

本标准主要起草人：于洪运、董崇嵩、孙刚、田照珂、金英淑。

机 械 摆 钟

1 范围

本标准规定了机械摆钟(以下简称“摆钟”)的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以机械能为原动力的各种摆钟。摆钟机心亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

QB/T 2406 钟机械式日历机构

3 分类

摆钟按动力源分为以下两种类型:

——重锤式;

——发条式。

发条式中可分为以下两类:

a) 直传式;

b) 均力轮式。

4 要求

4.1 使用可靠性

4.1.1 摆钟机心与钟壳固定应可靠,无零部件脱落现象,并能正常拔针和上条(锤)。

4.1.2 摆钟在表1规定的上条(锤)周期内不应停走,具有报时功能的摆钟不应出现停报现象。

表1 延续走时

单位为天

上条(锤)周期	延续走时		
	发条式		重锤式
	直传式	均力轮式	
31	33	—	—
15	17	—	16
14	—	14	—
7	9	7	8

4.1.3 摆钟在延续走时期间实走误差不应超过 ± 45 min。