



中华人民共和国国家标准

GB/T 352—2002
代替 GB/T 352—1988

密封钢丝绳

Locked coil wire ropes

(ISO 5614:1988, Locked coil wire ropes for
mine hoisting—Technical delivery requirements, NEQ)

2002-04-09 发布

2002-10-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准在主要技术内容上与国际标准 ISO 5614:1988《矿井提升用密封钢丝绳交货技术条件》的一致性程度为非等效。

与国际标准相比：

- 钢丝绳的长度公差严于 ISO 5614；
- 异型钢丝绳强度允许偏差严于 ISO 5614；
- 钢丝绳锌层质量高于 ISO 5614；
- 增加了钢丝绳强度等级。

本标准代替 GB/T 352—1988。

本标准与前版标准相比主要变化如下：

- 将标准按用途分为客运索道密封钢丝绳及其他用途密封钢丝绳；
- 增加了圆钢丝绳规格及点线接触、线接触结构的钢丝绳芯；
- 增加了密封钢丝绳的整绳试验方法，并给出了密封钢丝绳的最小破断力换算系数；
- 规定了密封钢丝绳的不圆度；
- 提高了钢丝绳弯曲、扭转值；
- 增加了钢丝绳强度级，调整了钢丝绳强度允许偏差。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：宁夏恒力钢丝绳股份有限公司。

本标准主要起草人：颜惠珍、郭占林、徐海西、洪金利。

本标准所代替标准历次版本发布情况为：

- GB/T 352—1964、GB/T 352—1988。

密封钢丝绳

1 范围

本标准规定了密封钢丝绳的分类、尺寸、外形、质量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于客运索道、矿井罐道、塔式起重机主索、挖掘机钢丝绳、吊桥主索等场合用密封钢丝绳(以下简称密封绳)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 238 金属线材反复弯曲试验方法
- GB/T 239 金属线材扭转试验方法
- GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2973 镀锌钢丝锌层重量试验方法
- GB/T 2976 金属线材缠绕试验方法
- GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条
- GB/T 8358 钢丝绳破断拉伸试验方法

3 分类

3.1 密封绳按用途分为客运索道用密封绳及矿井罐道等其他用途密封绳,客运索道用密封绳见表1~表5,其他用途密封绳(包括矿井罐道、塔式起重机主索、挖掘机钢丝绳、吊桥主索等)见表6~表11。

3.2 密封绳按结构分为点接触、点线接触、线接触三种。外层包捻1~5层异型钢丝。如果需方没有明确要求密封绳的结构时,则密封绳结构由供方确定。

3.3 密封绳按钢丝表面状态分为光面和镀锌两种。

3.4 密封绳捻向按最外层钢丝捻向确定,分为左捻(S)和右捻(Z)两种。如需方无要求,按右捻供货。

3.5 标记示例

- a) 公称直径为20 mm,由一层Z型钢丝和线接触绳芯构成的,强度级别为1 470 MPa,密封绳韧性为特级的右捻镀锌密封钢丝绳标记为:

密封钢丝绳 20 Zn-18 Z+6/6+6+1-1 470 特级 Z GB/T 352—2002 或简化标记为:20 Zn-Z-1 470 特级 Z GB/T 352—2002。

- b) 公称直径为60 mm,由三层Z型钢丝和点接触绳芯构成的,强度级别为1 370 MPa,密封绳韧性为普通级的左捻光面密封钢丝绳标记为:

密封钢丝绳 60-33Z-26Z-22Z+18+12+6+1-1 370 普通级 S GB/T 352—2002 或简化标记为 60-ZZZ-1 370 普通级 S GB/T 352—2002。