



中华人民共和国国家标准

GB/T 29603—2024

代替 GB/T 29603—2013

食品容器用镀锡或镀铬薄钢板全开式 易开盖质量通则

General quality requirements for full aperture tinfoil or ECCS easy
open ends of food containers

2024-04-25 发布

2024-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类、代码及主要尺寸符号	2
4.1 产品分类	2
4.2 产品代码	2
4.3 尺寸符号	2
5 要求	3
5.1 原辅材料	3
5.2 尺寸	4
5.3 外观质量	4
5.4 涂膜/覆膜性能	4
5.5 启破力和全开力	4
5.6 耐压强度和密封性	5
5.7 开启可靠性	5
5.8 开启羽化	5
5.9 内涂膜/覆膜完整性	5
5.10 密封胶干膜性能	5
6 试验方法	6
6.1 试剂和溶液一般要求	6
6.2 涂膜/覆膜性能测试条件选择	6
6.3 试验指标	7
7 检验规则	10
7.1 组或批	10
7.2 检验分类	10
7.3 产品外观不合格分类	10
7.4 抽样方案	10
7.5 判定规则	12
8 标志、包装、运输和贮存	12
8.1 标志	12
8.2 包装	12
8.3 运输	12
8.4 贮存	12
附录 A (规范性) 镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖主要规格的公称直径和尺寸允许偏差	13
附录 B (规范性) 产品的密封胶干膜质量	15
附录 C (资料性) 产品的密封胶膜均匀性检验方法	16

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件代替 GB/T 29603—2013《镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖》，与 GB/T 29603—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“术语和定义”中羽化的定义(见 3.4)；
- 增加了“产品分类”中按照使用的基材的分类(见 4.1.2)；
- 增加了“原辅材料”中对覆膜铁的要求(见 5.1.3)；
- 删除了“原辅材料”中对涂料的要求(见 2013 年版的 5.1.4)；
- 删除了与“食品卫生安全”相关的内容(见 2013 年版的 5.1.6)；
- 更改了尺寸要求(见 5.2, 2013 年版的 5.2)；
- 删除了耐蚀性(见 2013 年版的 5.4.2)；
- 增加了“抗盐性”性能要求(见 5.4.4)；
- 增加了“开启羽化”性能要求(见 5.8)；
- 增加了“覆膜铁易开盖”内涂膜完整性要求(见 5.9.2)；
- 增加了“均匀性”性能要求(见 5.10.2)；
- 更改了“试验方法”中用水要求(见 6.1, 2013 年版的第 6 章)；
- 增加了“试验方法”中的涂膜/覆膜性能测试条件选择(见 6.2)；
- 更改了“试验方法”中的外观质量的试验方法(见 6.3.2, 2013 年版的 6.2)；
- 删除了“耐蚀性”的试验方法(见 2013 年版的 6.3.2)；
- 增加了“试验方法”中抗酸性、抗硫性、抗盐性的试验方法(见 6.3.4, 6.3.5, 6.3.6)；
- 增加了“开启羽化”的试验方法(见 6.3.11)；
- 更改了“出厂检验”的项目(见 7.2.1, 2013 年版的 7.2.1)；
- 增加了“开启羽化”的检验水平、不合格分类和接收质量限(见 7.4.2)；
- 删除了“包装”中的包装数量误差的相关描述(见 2013 年版的 8.2.3)；
- 更改了“贮存”的期限规定(见 8.4.2, 2013 年版的 8.4.2)；
- 更改了附录 A 和附录 B(见附录 A 和附录 B, 2013 年版的附录 A 和附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国食品工业标准化技术委员会(SAC/TC 64)提出并归口。

本文件起草单位：义乌市易开盖实业公司、广东英联包装股份有限公司、福建金锐达金属包装有限公司、福建标新易开盖集团有限公司、浙江昌鸿制盖有限公司、杭州中粮制罐有限公司、奥瑞金科技股份有限公司、揭阳市华龙易拉盖有限公司、苏州华源控股股份有限公司、浙江金马包装材料有限公司、上海东和欣新材料集团有限公司、苏州市三新材料科技股份有限公司、华测检测认证集团股份有限公司、欢乐家食品集团股份有限公司、厦门市质量技术评审服务中心、暨南大学、中国罐头工业协会、中国食品发酵工业研究院有限公司。

本文件主要起草人：王小华、翁伟博、柯劭泽、张木生、黎北伟、虞建卫、仇凯、陈玉飞、洪诚宇、柴平海、沈俊杰、刘有千、方强、李东、梁戎斌、郭丽蓉、严绍德、邱逊、邱锡辉、陈博、潘家杰、吴刚、沈明华、

GB/T 29603—2024

林志阳、黄晓绚、王志伟、晁曦、王亚。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2013年首次发布为 GB/T 29603—2013；
- 本次为第一次修订。

食品容器用镀锡或镀铬薄钢板全开式 易开盖质量通则

1 范围

本文件规定了以镀锡或镀铬薄钢板制成的食品容器用全开式易开盖的产品分类和代号、主要尺寸符号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于食品容器用的涂膜/覆膜镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带
- GB/T 41711 食品金属容器内壁涂覆层抗酸性、抗硫性、抗盐性的测定
- GB/T 41899 食品容器用涂覆镀锡或镀铬薄钢板质量通则
- GB/T 43951 食品容器用覆膜铁、覆膜铝质量通则
- QB/T 1877 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖 full aperture tinplate or ECCS easy open ends

以镀锡或镀铬薄钢板为主要材料制成的、在盖面全周具一定深度的刻痕或具全周刻痕及辅助刻痕,并铆有拉环,开启时能沿刻痕完全撕开的盖。

3.2

拉环 ring tab

为开启易开盖而铆合在盖上的一种具有保护涂层的金属环。

3.3

内涂膜/覆膜完整性 enamel rater value;ERV

因原材料及加工工艺等因素,导致内涂膜/覆膜表面出现不应有的微孔、划伤等缺陷。

注:以缺陷引起的传导电流值表示。