

ICS 77.180
H 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 24444—2009

电渣重熔结晶器

Electroslag remelting mould

2009-10-15 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)归口。

本标准起草单位:内蒙古北方重工业集团有限公司、潍坊亚东冶金设备有限公司、太原市冶金机械厂。

本标准主要起草人:白庆樑、高云喜、张培荣、陆廷阁、于景润、李明忠、王跃、柴小平、黄燕、孙学斌。

电渣重熔结晶器

1 范围

本标准规定了电渣重熔结晶器术语和定义、分类与代号、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于 0.03 t~240 t 固定式水冷电渣重熔结晶器(以下简称结晶器)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)

GB/T 2040—2008 铜及铜合金板材

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面(GB/T 6060.2—2006,ISO 2632/1:1985,MOD)

GB/T 9460 铜及铜合金焊丝

JB/T 9218 无损检测 渗透检测(JB/T 9218—2007,EN 571-1:1997,MOD)

HG/T 2009—1991 C06-1 铁红醇酸底漆

HG/T 3362—2003 铝粉有机硅烘干耐热漆(双组分)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

电渣重熔结晶器 **electroslag remelting mould**

电渣重熔时,用于钢水精炼及结晶成型的冷却容器。

3.2

结晶器公称重量 **nominal weight mould**

电渣钢锭的最大重量(单位 t)。

3.3

密集气孔 **continuous air-hole**

当两个或两个以上的气孔在一条直线上且相邻间距不大于较小气孔当量直径时的多个气孔。

3.4

内衬公称直径 **inner liner nominal diameter**

结晶器内衬大口直径与小口直径的平均值。

3.5

内衬公称宽度 **inner liner nominal width**

结晶器内衬大口宽度与小口宽度的平均值。

3.6

内衬公称长度 **inner liner nominal length**

结晶器内衬大口长度与小口长度的平均值。