



中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 605—2024

雪茄烟内胚吸阻测定

Determination of draw resistance of cigar bunch

2024-01-29 发布

2024-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家烟草专卖局提出。

本文件由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本文件起草单位：四川中烟工业有限责任公司、国家烟草质量监督检验中心、山东中烟工业有限责任公司、安徽中烟工业有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司。

本文件主要起草人：胡希、范静苑、史占东、苗芊、徐恒、李东亮、周明珠、薛芳、贺琛、陈姣文、董浩、贾玉国、潘勇、郭新枫、叶长文、张维、李青常、刘路路、邢蕾、周德成、周琳、黄洋。

雪茄烟内胚吸阻测定

1 范围

本文件描述了雪茄烟内胚吸阻的测定方法。

本文件适用于圆柱形雪茄烟产品设计和生产过程中内胚吸阻测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18771.2—2015 烟草术语 第2部分:烟草制品与烟草加工

YC/T 461—2013 常规分析用雪茄烟吸烟机 定义和标准条件

3 术语和定义

GB/T 18771.2—2015、YC/T 461—2013 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

内胚 **bunch**

茄芯被茄套包卷后成为具有一定规格但尚未包卷茄衣的雪茄烟在制品。

[来源:GB/T 18771.2—2015,3.24]

3.2

内胚吸阻 **draw resistance of bunch**

在温度 18℃~26℃、相对湿度 55%~70%的条件下,维持输出端气体流速为 11.8 cm/s 的负压气流,气流通过雪茄烟内胚时两端产生的压力差。

3.3

流量压力标准件 **flow pressure standard**

能提供不同气体体积流量下对应两端压差的标准件。

4 仪器设备

4.1 仪器性能要求

4.1.1 测定范围:长度 75.0 mm~300.0 mm,圆周 25.00 mm~90.00 mm。

4.1.2 量程:0 Pa~2 000 Pa。

4.1.3 分辨率:1 Pa。

4.1.4 流量控制最大允许误差:0.5 mL/s。

4.1.5 压差测量最大允许误差:10 Pa。

4.2 仪器构成要求

4.2.1 气体体积流量控制器:按照 YC/T 461—2013 中不同直径雪茄烟的抽吸容量计算方法,当雪茄烟