



中华人民共和国国家标准

GB/T 26930.8—2014/ISO 6998:1997

原铝生产用炭素材料 煤沥青 第 8 部分：结焦值的测定

**Carbonaceous materials used in the production of aluminium—
Pitch for electrodes—Part 8: Determination of coking value**

(ISO 6998 : 1997, Carbonaceous materials for the production of aluminium—
Pitch for electrodes—Determination of coking value, IDT)

2014-07-24 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
原铝生产用炭素材料 煤沥青
第 8 部分:结焦值的测定

GB/T 26930.8—2014/ISO 6998:1997

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2014 年 8 月第一版

*

书号:155066·1-49563

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 26930《原铝生产用炭素材料 煤沥青》分为 13 个部分：

- 第 1 部分：水分含量的测定 共沸蒸馏法；
- 第 2 部分：软化点的测定 环球法；
- 第 3 部分：密度的测定 比重瓶法；
- 第 4 部分：喹啉不溶物含量的测定；
- 第 5 部分：甲苯不溶物含量的测定；
- 第 6 部分：灰分的测定；
- 第 7 部分：软化点的测定 Mettler 法；
- 第 8 部分：结焦值的测定；
- 第 9 部分：氧弹燃烧法测定硫含量；
- 第 10 部分：仪器法测定硫含量；
- 第 11 部分：动态粘度的测定；
- 第 12 部分：挥发物含量的测定；
- 第 13 部分：喹啉不溶物中 C/H 原子比的测定。

本部分为 GB/T 26930 的第 8 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 6998:1997《原铝生产用炭素材料 电极用沥青 结焦值的测定》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 26297.5—2010 铝用炭素材料取样方法 第 5 部分：煤沥青(ISO 6257:2002,MOD)。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位：中国铝业股份有限公司郑州研究院、山东晨阳新型碳材料股份有限公司、索通发展股份有限公司、济南万方炭素有限责任公司、郑州浩宇炭素材料有限公司。

本部分主要起草人：李波、姚素娟、匡玉云、单华、高守磊、侯振华、席兆阳、闫桂林、于易如。

原铝生产用炭素材料 煤沥青

第 8 部分: 结焦值的测定

1 范围

GB/T 26930 的本部分规定了原铝生产用煤沥青结焦值的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 565:1990 试验筛 金属丝编织网、金属穿孔圆板或电成型薄板 筛孔公称尺寸 (Test sieves—Metal wire cloth, perforated metal plate and electroformed sheet—Nominal sizes of openings)

ISO 5725-1:1994 测试方法和结果的精密度(准确性和精密度) 第 1 部分: 通则和定义 [Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results—Part 1: General principles and definitions]

ISO 6257 铝用炭素材料取样方法 煤沥青 (Carbonaceous materials used in the production of aluminium—Pitch for electrodes—Sampling)

3 方法原理

试样放在 $550\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的炉子内加热 2.5 h, 称量残渣。

4 填充料

煅后石油焦: 使用粒度 $212\text{ }\mu\text{m} \sim 1\text{ mm}$ (见 ISO 565:1990) 的部分。

5 仪器设备

5.1 瓷坩埚: 容积 25 mL~50 mL, 高度与顶部的外径尺寸比例为 0.7~0.9, 配有外嵌的盖子。

5.2 镍坩埚: 容积约 130 mL, 高度和直径都为 60 mm, 配有盖子。

5.3 不锈钢支撑架 (见图 1): 将瓷坩埚正确地安置在镍坩埚内, 使两坩埚底部之间隔开 $10\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$ 。

5.4 镍坩埚架 (见图 2): 用 1 mm 厚的不锈钢板制作, 带有四个孔洞。镍坩埚架边缘朝下弯曲, 角部焊接有四条腿, 以确保当镍坩埚放置在其上的孔洞时, 坩埚底部与炉子加热板面保持至少 7 mm 的高度。

5.5 试验筛: 标称尺寸分别为 1 mm、 $300\text{ }\mu\text{m}$ 、 $212\text{ }\mu\text{m}$ (见 ISO 565:1990)。

5.6 马弗炉: 能保持稳定在 $550\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。