



中华人民共和国国家标准

GB/T 3997.2—1998
idt ISO 8895:1986

定形隔热耐火制品常温 耐压强度试验方法

Shaped insulating refractory products
—Determination of cold crushing strength

1998-12-15 发布

1999-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 8895:1986《定形隔热耐火制品常温耐压度测定》。

本标准与原 GB/T 3997.2—1983 主要技术差异如下：

——2 引用标准 新增；

——3 定义 增添了新的内容；

——6.1 待测制品(砖或预制块)的数量 等同采用了 ISO 8895 的规定；

——6.5 试样的平整度 增加了试样平整度的要求；

——7.4 加荷速率 加荷速率控制精度要求达到 10%，比 GB/T 3997.2—1983 的 30% 提出了更高的要求；

——9 试验报告 增加了新的内容。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 3997.2—1983《定形隔热耐火制品常温耐压强度试验方法》。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：洛阳耐火材料研究院。

本标准主要起草人：李永刚、朱丽慧、李绍奇。

本标准于 1983 年 12 月首次发布。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是世界范围内国际标准联合体(ISO 成员)。国际标准通常由 ISO 技术委员会来制定。对技术委员会已经确定的某一个题目感兴趣的成员国,都有权接受技术委员会的委托。与 ISO 有联络的政府或非政府的国际组织,也可参加这项工作。ISO 在所有电工技术标准化事务方面与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

在 ISO 委员会确认为国际标准之前,要被技术委员会采纳的国际标准草案,应在成员国内循环表决。按照 ISO 程序,需要至少 75%的成员国投票赞成才能通过。

国际标准 ISO 8895 由 ISO/TC 33 耐火材料技术委员会制定。

中华人民共和国国家标准

定形隔热耐火制品常温 耐压强度试验方法

Shaped insulating refractory products
—Determination of cold crushing strength

GB/T 3997.2—1998
idt ISO 8895:1986

代替 GB/T 3997.2—1983

1 范围

本标准规定了定形隔热耐火制品常温耐压强度的试验方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 10325—1988 耐火制品堆放、取样、验收、保管和运输规则

3 定义

本标准采用下列定义:

常温耐压强度 cold crushing strength

在室温下耐火材料单位面积上所能承受而不被破坏的极限载荷。

定形隔热制品 shaped insulating product

真气孔率不小于45%的耐火制品。

4 原理

在常温下将试样置于压力试验机中,以规定的速率施加载荷,直至试样破碎,或者压缩到原来高度的90%,记录最大载荷。根据最大载荷值和试样尺寸计算常温耐压强度。

5 设备

5.1 机械式或液压式压力试验机:加荷速率均匀;测量装置示值误差在±2%以内;试验机的量程应能保证施加在试样上的最大力大于试验机容量的10%;试验机的两块压板都应经过研磨,其中上压板应装在球形座上,以能补偿试样平面与压板之平行度之间的微小偏差;下压板应刻有标记,以利于试样放置在压板的中心。

5.2 千分尺或其他合适的测微仪;测量试样形变。

5.3 测量试样尺寸和检查其几何形状的工具。

5.4 干燥箱:能控温在 $110^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。

6 试样

6.1 待测制品(砖或预制块)的数量按 GB/T 10325 或有关双方协商的其他标准取样方案确定。

国家质量技术监督局 1998-12-15 批准

1999-08-01 实施