

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 444—1995

煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器 技 术 条 件

1996-03-08 发布

1996-08-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿井下环境监测中使用的低浓度(0~4%)载体催化式甲烷传感器和高、低浓度甲烷传感器(以下简称传感器)中利用载体催化原理测量低浓度甲烷部份。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2423.1 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法
- GB 2423.4 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法
- GB 2423.5 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ea:冲击试验方法
- GB 2423.8 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ed:自由跌落试验方法
- GB 2423.10 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Fc:振动(正弦)试验方法
- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 3836.3 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”
- GB/T 4942.2 低压电器外壳防护等级
- GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样方法
- MT 281 煤矿用甲烷检测用载体热催化元件
- MT/T 408 煤矿用直流稳压电源

3 技术要求

3.1 产品应符合本标准要求,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 工作条件:

温度:0~40℃;

相对湿度:≤98%(25℃);

大气压力:86~116 kPa;

风速:0~8 m/s。

3.3 贮存温度为-40~60℃。

3.4 传感器应采用本质安全型兼隔爆型的防爆结构并应符合 GB 3836.1、GB 3836.2、GB 3836.3 和 GB 3836.4 中的有关规定。