

ICS 77.150.30
CCS H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26301—2021

代替 GB/T 26301—2010

屏蔽用锌白铜带箔材

Copper-nickel-zinc alloy strips and foils for shield

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26301—2010《屏蔽用锌白铜带》，与 GB/T 26301—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术内容变化如下：

- a) 更改了合金状态表示(见 4.1, 2010 年版的 3.1.1)；
- b) 增加了合金代号表示(见 4.1)；
- c) 增加了 BZn18-17、BZn12-24 和 BZn12-29 牌号及相关的规定(见 4.1)；
- d) 更改了带箔材厚度和宽度范围，厚度范围由“0.10 mm～0.80 mm”更改为“0.08 mm～0.80 mm”，宽度范围由“9 mm～400 mm”更改为“9 mm～600 mm”(见 4.1, 2010 年版的 3.1.1)；
- e) 删除了 GB/T 26301—2010 中表 2，表中 BZn18-10 化学成分按 GB/T 5231 的规定(见 5.1, 2010 年版的 3.2)；
- f) 更改了带箔材侧边弯曲度的规定，厚度 >0.50 mm 时，要求由“ ≤ 6 mm、 ≤ 5 mm、 ≤ 4 mm、 ≤ 3 mm”更改为“ ≤ 5 mm、 ≤ 4 mm、 ≤ 3 mm、 ≤ 2 mm”(见 5.2.3, 2010 年版的 3.3.3)；
- g) 增加了可焊性技术要求、试验方法及检验规则的规定(见 5.6、6.6、7.4)；
- h) 增加了带箔材的化学成分分析方法按 YS/T 482 或 YS/T 483 的规定进行的规定(见 6.1)；
- i) 更改了拉伸试验方法，由“GB/T 228”更改为“GB/T 34505—2017”，拉伸试样号按 GB/T 34505—2017 的规定进行更改(见 6.3, 2010 年版的 4.3.1)；
- j) 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行”的规定(见 7.4)；
- k) 增加了“弯曲性能试样制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定(见 7.4)；
- l) 增加了“检验结果的数值按 GB/T 8170 的规定进行修约，并采用修约值比较法判定”(见 7.5.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：安徽鑫科铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、广西鑫科铜业有限公司、有研工程技术研究院有限公司。

本文件主要起草人：杨春泰、茆耀东、李俊东、宣夕文、钮松、刘峰、巢国辉、苑和锋、冯丽婷、陈军、何科科、袁昆、李伟强、彭丽军、黄国杰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2010 首次发布为 GB/T 26301—2010；

——本次为第一次修订。

屏蔽用锌白铜带箔材

1 范围

本文件规定了屏蔽用锌白铜带箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于电子通信行业制作屏蔽元件(罩、壳)的锌白铜带箔材(以下简称带箔材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 2423.32 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ta:润湿称量法可焊性

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 产品分类

带箔材的牌号、代号、状态、规格应符合表1的规定。