



中华人民共和国国家标准

GB/T 1149.5—2008/ISO 6621-2:2003
代替 GB/T 1149.6—1994

内燃机 活塞环 第5部分:检验方法

Internal combustion engines—Piston rings—Part 5: Inspection measuring principles

(ISO 6621-2:2003, IDT)

2008-08-11 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检验方法	1
4.1 通用检验条件	1
4.2 活塞环的特性和检验方法	1
参考文献	20

前 言

GB/T 1149《内燃机 活塞环》为系列标准,分为十六个部分:

- 第 1 部分:通用规则;
- 第 2 部分:术语;
- 第 3 部分:材料规范;
- 第 4 部分:质量要求;
- 第 5 部分:检验方法;
- 第 6 部分:铸铁刮环;
- 第 7 部分:矩形铸铁环;
- 第 8 部分:矩形钢环;
- 第 9 部分:梯形铸铁环;
- 第 10 部分:梯形钢环;
- 第 11 部分:楔形铸铁环;
- 第 12 部分:楔形钢环;
- 第 13 部分:油环;
- 第 14 部分:螺旋撑簧油环;
- 第 15 部分:薄形铸铁螺旋撑簧油环;
- 第 16 部分:钢带组合油环。

本部分为 GB/T 1149 的第 5 部分。

本部分等同采用 ISO 6621-2:2003《内燃机 活塞环 第 2 部分:检验方法》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 6621-2:2003(英文版)。

为便于使用,本部分做了如下编辑性修改:

- “ISO 6621 本部分”改为“本部分”;
- 删除了国际标准的前言和引言。

本部分对 ISO 6621-2:2003 中采用的其他国际标准,凡已被采用为我国标准的,用我国标准代替相应的国际标准;未被采用为我国标准的,仍直接采用国际标准。

本部分是对 GB/T 1149.6—1994《内燃机活塞环 检验方法》的修订,本部分与 GB/T 1149.6—1994 的主要区别是:

- GB/T 1149.6—1994 为等效采用 ISO 6621-2:1984,而本部分为等同采用 ISO 6621-2:2003。

本部分自实施之日起代替 GB/T 1149.6—1994《内燃机活塞环 检验方法》。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本部分起草单位:上海内燃机研究所、安庆帝伯格茨活塞环有限公司、福建东亚机械有限公司、仪征双环活塞环有限公司、山东恒圆活塞环有限公司。

本部分主要起草人:苏晴华、王星、吉斌杰、杨光明、丁业武、钟君杰。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1149—1982、GB/T 1149.6—1994。

内燃机 活塞环 第5部分:检验方法

1 范围

GB/T 1149 的本部分规定了活塞环的检验方法。

本部分适用于气缸直径小于或等于 200 mm 的往复式内燃机和类似条件下工作的压缩机的活塞环。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1149 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3505 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法 表面结构的术语、定义及参数 (GB/T 3505—2000, eqv ISO 4287:1997)

GB/T 4340.3—1999 金属维氏硬度试验 第3部分:标准硬度块的标定(idt ISO 6507-3:1997)

ISO 6621-1:2007 内燃机 活塞环 第1部分:术语

ISO 4287-1:1984 表面粗糙度 术语 第1部分:表面及其参数

3 术语和定义

本部分所使用的术语和定义按照 ISO 6621-1 规定。

4 检验方法

4.1 通用检验条件

除另有规定外,所有检验方法均应符合下列通用条件:

- a) 活塞环应以自由状态放置在基准面上。除测量 4.2.19 中的平度和 4.2.20 中的翘度外,不应有附加力施加在活塞环上;
- b) 某些检验是将活塞环置于具有名义气缸直径的环规中,使其处于闭合状态下进行的。当用这种方法检验定向的活塞环时,环的顶面应朝向基准面;
- c) 检验时,应使用精度不超过被测尺寸公差的 10% 的仪器。

4.2 活塞环的特性和检验方法

特性/定义	检验原理/方法
4.2.1 环高/mm	
4.2.1.1 平行侧面环, h_1	